

MANUALE SERVICE PER TECNICO INSTALLATORE



FORNO PER PIZZA mod. TL 105-108

Cod: **OM40.xxxxx**



OEM ALI GROUP S.r.l a socio unico

Viale Lombardia, 33 Bozzolo (MN) - Italia
Tel. +39 0376 910511 – Fax +39 0376 920754

info@oemali.com – www.oemali.com

PREFAZIONE

Tutti i diritti riservati. Nessuna parte di questa pubblicazione potrà essere riprodotta, distribuita, tradotta in altre lingue o trasmessa con qualsiasi mezzo elettronico o meccanico, incluso fotocopia, registrazione o qualsiasi altro sistema di memorizzazione e reperimento, per altri propositi che non siano l'uso esclusivamente personale dell'acquirente, senza espresso permesso scritto del Costruttore.

Questo manuale è riservato esclusivamente al servizio di assistenza tecnica del costruttore.

In questo manuale sono inserite le principali operazioni di regolazione, impostazione dati e riparazione che possono presentarsi sul forno in oggetto; nel caso riscontraste altre problematiche vi consigliamo di rivolgervi al servizio di assistenza tecnica OEM.

NOTA DELL'EDITORE

Questa documentazione è espressamente destinata ai tecnici installatori; pertanto alcune informazioni facilmente deducibili dalla lettura dei testi e dall'esame dei disegni potrebbero non essere state ulteriormente specificate.

L'Editore non è, in alcuna maniera, responsabile delle informazioni e dei dati riportati nel presente manuale: tutte le informazioni ivi contenute sono state fornite, controllate ed approvate in sede di verifica dal Costruttore.

L'Editore non è in nessun modo responsabile delle conseguenze derivanti da eventuali operazioni errate effettuate dall'utilizzatore.

Edizione: 05/2022

Versione: 1.0

COPYRIGHT

© 2022 OEM ALI GROUP S.r.l. a socio unico

Sommario

1	IDENTIFICAZIONE	5
1.1	Identificazione del costruttore	5
1.2	Simbologia utilizzata all'interno del manuale	5
1.3	Avvertenze generali.....	6
1.4	Dispositivi di protezione individuale	8
2	ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE	9
2.1	Mappa operazioni manutenzione	10
2.2	Apertura quadro elettrico	11
2.3	Riarmo termostato sicurezza.....	12
2.4	Smontaggio porta lampada	13
2.5	Smontaggio motore nastro a rete	14
2.6	Smontaggio resistenze.....	16
2.7	Smontaggio sonda temperatura.....	19
2.8	Smontaggio pannello operatore.....	21
2.9	Smontaggio nastro a rete	22
2.10	Tensionamento nastro a rete	28
2.11	Pannello operatore - Menù SERVICE.....	29
3	ALLEGATI.....	36
3.1	SCHEMA – TL105-108	36

PAGINA LASCIATA INTENZIONALMENTE BIANCA

1 IDENTIFICAZIONE

1.1 Identificazione del costruttore

Costruttore	OEM ALI GROUP S.r.l. a socio unico
Indirizzo	Viale Lombardia, 33 Bozzolo (MN) - Italia Tel. +39 0376 910511 – Fax +39 0376 920754 info@oemali.com - www.oemali.com

1.2 Simbologia utilizzata all'interno del manuale

SIMBOLO	DEFINIZIONE
	Simbolo utilizzato per identificare avvertenze importanti per la sicurezza dell'operatore e/o della macchina.
	Simbolo utilizzato per identificare informazioni di particolare importanza all'interno del manuale. Le informazioni riguardano anche la sicurezza del personale coinvolto nell'utilizzo della macchina.

1.3 Avvertenze generali



IMPORTANTE!

Prima di procedere alla programmazione e/o sostituzione di pezzi, il tecnico dovrà aver letto con cura il presente manuale ed avere acquisito una profonda conoscenza delle specifiche tecniche e dei comandi.



IMPORTANTE!

È consigliabile che il tecnico segua un periodo di addestramento per quanto concerne le modalità operative da seguire per le operazioni di riparazioni e/o programmazione.



PERICOLO!

In caso d'installazione o rimozione di parti dell'apparecchio, usare solo mezzi di sollevamento e movimentazione adeguati al peso ed alle caratteristiche geometriche del pezzo da sollevare/movimentare.



ATTENZIONE!

Non permettere a personale non autorizzato e qualificato di mettere in funzione, regolare, o riparare la macchina. Far riferimento a questo manuale per le operazioni necessarie.



PERICOLO!

Prima di procedere alla manutenzione della macchina, e prima di rimuovere qualsiasi protezione, accertarsi che l'interruttore generale sia in posizione di "OFF" (O), in modo da togliere l'alimentazione elettrica durante l'intervento.



PERICOLO!

Nel caso si debba intervenire sull'interruttore generale o nelle sue vicinanze, togliere tensione alla linea a cui è allacciato l'interruttore generale.



ATTENZIONE!

Tutti i controlli e le operazioni di manutenzione che richiedono la rimozione delle protezioni di sicurezza vengono effettuati sotto la completa responsabilità del tecnico. Si raccomanda pertanto di far eseguire queste operazioni esclusivamente a personale tecnico specializzato ed autorizzato.



ATTENZIONE!

Controllare che tutti i dispositivi antinfortunistici di sicurezza (barriere, protezioni, carter, microinterruttori, ecc.) non siano stati manomessi e che siano perfettamente funzionanti. In caso contrario provvedere alla loro sistemazione.



IMPORTANTE!

Onde evitare rischi personali, utilizzare solo attrezzi idonei e conformi ai regolamenti nazionali di sicurezza.



PERICOLO!

Non manomettere per nessun motivo l'impianto elettrico o qualunque altro meccanismo.



ATTENZIONE!

Non lasciare la macchina incustodita con ripari rimossi.



ATTENZIONE!

Indossare capi di abbigliamento approvati ai fini antinfortunistici come dalle norme in vigore



ATTENZIONE!

In caso di operazioni o riparazioni da effettuarsi in posizioni non raggiungibili direttamente dal suolo, utilizzare scale o mezzi di sollevamento che siano sicure e conformi ai regolamenti nazionali di sicurezza.



ATTENZIONE!

In caso di riparazioni vicino o sotto la macchina, assicurarsi che non ci siano organi che possano entrare in funzione; e/o particolari instabili per loro natura posizionati sulla macchina o nelle sue vicinanze.



ATTENZIONE!

Non utilizzare le mani od altri oggetti per arrestare parti in movimento.



ATTENZIONE!

Non usare fiammiferi, accendini, o fiamme libere nelle vicinanze della macchina.



IMPORTANTE!

Prestare la massima attenzione alle targhette DI AVVERTENZA presenti sull'APPARECCHIO ogni volta ci si appresti ad operare sullo stesso o nelle sue vicinanze.



ATTENZIONE!

É sconsigliato eseguire riparazioni quando la macchina è in funzione; nel caso si dovesse operare con la macchina funzionante e alimentata, operare con la massima cautela.



ATTENZIONE!

La ditta costruttrice declina ogni responsabilità per eventuali incidenti o danni a persone o cose insorgenti dalla mancata osservanza sia delle norme relative alla sicurezza che delle istruzioni riportate in questo manuale.



IMPORTANTE!

Queste norme di sicurezza integrano o compensano le norme di sicurezza in vigore localmente.



ATTENZIONE!

Non eseguire MAI riparazioni affrettate o di fortuna che potrebbero compromettere il buon funzionamento della macchina e la sicurezza dell'operatore.



ATTENZIONE!

Qualsiasi manomissione, elettrica o meccanica alla macchina, solleva la ditta costruttrice da ogni responsabilità e rende il tecnico stesso, unico responsabile verso gli organi competenti per la prevenzione degli infortuni.

1.4 Dispositivi di protezione individuale

Quando si opera vicino alla macchina, sia per le operazioni di montaggio, che per quelle di manutenzione e/o regolazione, bisogna strettamente attenersi alle norme generali anti infortunistiche, per questo sarà importante utilizzare i dispositivi di protezione individuale (D.P.I.) richiesti per ogni singola operazione.

Riportiamo l'elenco completo dei **dispositivi di protezione individuale (D.P.I.)** che potranno essere richiesti per le diverse procedure:

SIMBOLO	DESCRIZIONE
	Obbligo ad utilizzare guanti protettivi o isolanti. Indica una prescrizione per il personale di utilizzare guanti protettivi o isolanti.
	Obbligo ad utilizzare occhiali di protezione. Indica una prescrizione per il personale di utilizzare occhiali protettivi per occhi.
	Obbligo ad utilizzare scarpe infortunistiche. Indica una prescrizione per il personale di utilizzare scarpe antinfortunistiche a protezione dei piedi.
	Obbligo di indossare la maschera. Indica una prescrizione per il personale di utilizzare una maschera di protezione per le vie respiratorie. Durante operazioni occasionali con rilascio di elevate quantità di polvere, usura maschere antipolvere approvate dalla UE come minimo FP1 o preferibilmente FP2 . Tipo 3M 8710 o respiratori 3M 9900 approvati secondo l'American National Institute.
	Obbligo ad indossare indumenti protettivi. Indica una prescrizione per il personale di indossare gli specifici indumenti protettivi.

2 ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE



IMPORTANTE!

Le istruzioni di seguito riportate vanno eseguite secondo le modalità e i tempi indicati dopo la messa in funzione della macchina.

Qualunque iniziativa con scopi diversi da quelli qui descritti è considerato improprio.

La ditta costruttrice viene sollevata in tale caso da ogni responsabilità per danni a persone o cose.



IMPORTANTE!

le istruzioni di seguito riportate vanno eseguite solo ed esclusivamente da manutentore meccanico specializzato.

Nel caso non venisse utilizzato il tipo di personale segnalato o utilizzato un numero diverso di addetti la ditta costruttrice non risponde delle eventuali conseguenze relativamente a danni alla macchina.



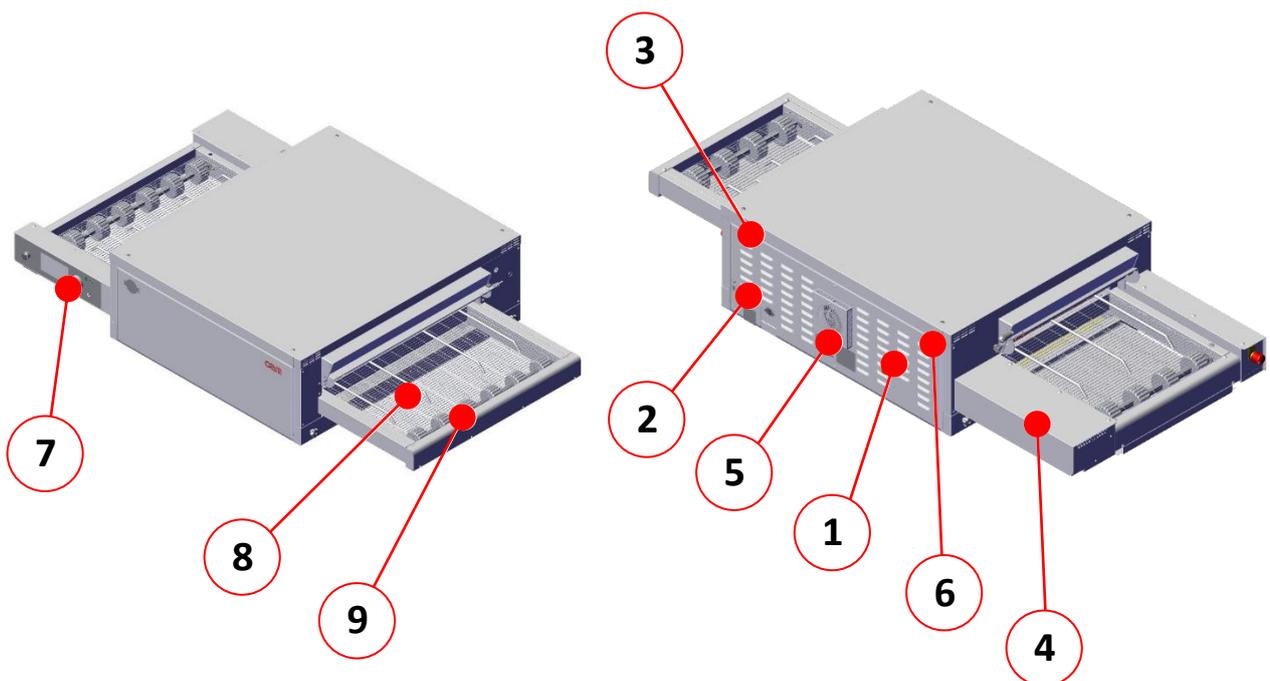
IMPORTANTE!

Munirsi preventivamente dei dispositivi di protezione individuale necessari.

2.1 Mappa operazioni manutenzione

Di seguito viene visualizzato il posizionamento delle componenti soggette a manutenzione straordinaria.

PASSO	AZIONE MANUTENTIVA
1	APERTURA QUADRO ELETTRICO
2	RIARMO TERMOSTATO DI SICUREZZA
3	SMONTAGGIO PORTA LAMPADA
4	SMONTAGGIO MOTORE NASTRO A RETE
5	SMONTAGGIO RESISTENZE
6	SMONTAGGIO SONDA TEMPERATURA
7	SMONTAGGIO PANNELLO OPERATORE (scheda display e scheda encoder)
8	SOSTITUZIONE NASTRO A RETE
9	TENSIONAMENTO NASTRO A RETE
10	PANNELLO OPERATORE – Menù SERVICE



2.2 Apertura quadro elettrico

APERTURA QUADRO ELETTRICO

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE



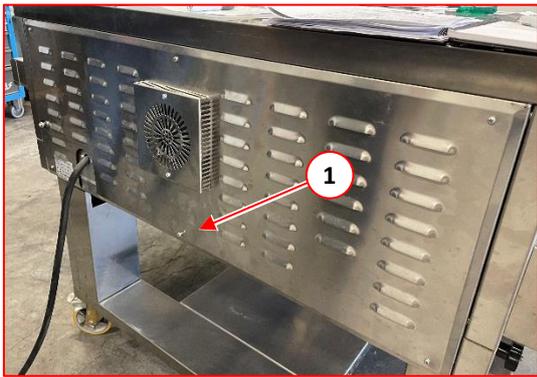
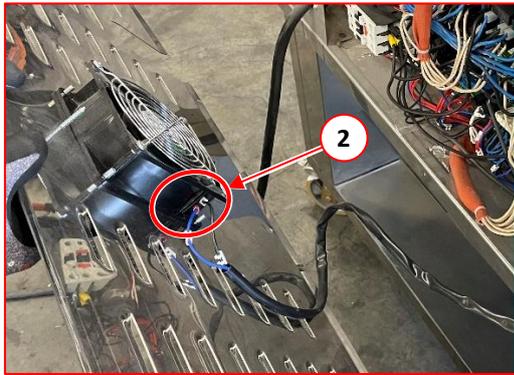
ATTENZIONE!

Le operazioni di manutenzione straordinaria descritte nel presente manuale devono avvenire a macchina spenta e con tutte le parti in movimento ferme.

ATTREZZATURA NECESSARIA

A – Cacciavite a taglio/croce

Per eseguire l'operazione in modo corretto, seguire quanto riportato di seguito:

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
1	Svitare n°6 viti (pos.1) per smontare la lamiera di chiusura.	
2	Scollegare i connettori delle ventole (pos.2) per rimuovere il pannello.	
3	Per il rimontaggio, seguire la procedura in senso inverso.	

2.3 Riarmo termostato sicurezza

RIARMO TERMOSTATO SICUREZZA

DISPOSITIVI DI
PROTEZIONE
INDIVIDUALE



ATTENZIONE!

Le operazioni di manutenzione straordinaria descritte nel presente manuale devono avvenire a macchina spenta e con tutte le parti in movimento ferme.

ATTREZZATURA
NECESSARIA

A – Cacciavite a taglio/croce

Per eseguire l'operazione in modo corretto, seguire quanto riportato di seguito:

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
1	Per accedere al termostato sicurezza aprire il quadro elettrico (vedi par. 2.2 "Apertura quadro elettrico").	
2	Il termostato è localizzato in basso a sx nel vano del quadro elettrico. Premere il pulsante evidenziato per riarmare il termostato.	
3	Per il rimontaggio, seguire la procedura in senso inverso.	

2.4 Smontaggio porta lampada

SMONTAGGIO PORTA LAMPADA

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE



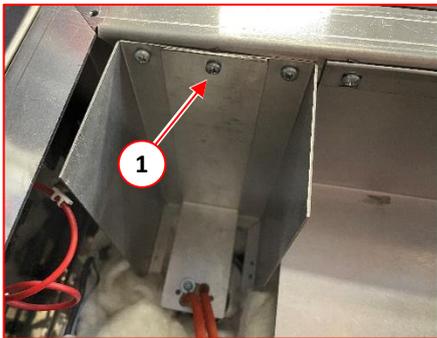
ATTENZIONE!

Le operazioni di manutenzione straordinaria descritte nel presente manuale devono avvenire a macchina spenta e con tutte le parti in movimento ferme.

ATTREZZATURA NECESSARIA

A – Cacciavite a taglio/croce

Per eseguire l'operazione in modo corretto, seguire quanto riportato di seguito:

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
1	Per accedere al porta lampada aprire il quadro elettrico (vedi par. 2.2 "Apertura quadro elettrico").	
2	Localizzare il porta lampada in alto a sx nel quadro, e scollegare i connettori della lampada.	
3	Svitare la vite (pos.1) e rimuovere il porta lampada.	
3	Per il rimontaggio, seguire la procedura in senso inverso.	

2.5 Smontaggio motore nastro a rete

SMONTAGGIO MOTORE NASTRO A RETE

DISPOSITIVI DI
PROTEZIONE
INDIVIDUALE



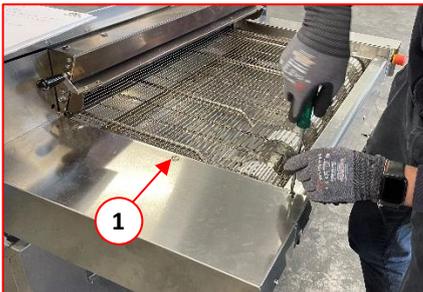
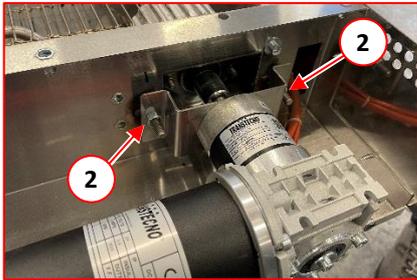
ATTENZIONE!

Le operazioni di manutenzione straordinaria descritte nel presente manuale devono avvenire a macchina spenta e con tutte le parti in movimento ferme.

ATTREZZATURA
NECESSARIA

- A – Cacciavite a taglio/croce
- B – Avvitatore
- C – Chiavi inglesi/testa esagonale, e cricchetto

Per eseguire l'operazione in modo corretto, seguire quanto riportato di seguito:

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
1	Svitare le viti di fissaggio (pos.1) superiori e inferiori della lamiera di copertura motore.	
2	Svitare dadi di fissaggio (pos.2) del motoriduttore.	
3	Accedere ai cablaggi motore aprendo il quadro elettrico (vedi par. 2.2 "Apertura quadro elettrico").	

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
4	<p>Individuare e scollegare i cavi di collegamento del motore nel quadro elettrico.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cavo bianco: cavi di potenza (pos.3); • Cavo grigio: cavo encoder (pos.4). 	
5	Rimontare il motoriduttore avvitando i dadi di fissaggio della piastra (vedi passo "2").	
6	Collegare i cavi alle morsettiere (vedi schema elettrico allegato).	
7	Posizionare la lamiera di copertura e avvitare le viti di fissaggio.	

2.6 Smontaggio resistenze

SMONTAGGIO RESISTENZE

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE



ATTENZIONE!

Le operazioni di manutenzione straordinaria descritte nel presente manuale devono avvenire a macchina spenta e con tutte le parti in movimento ferme.



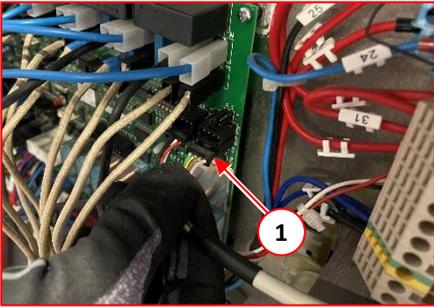
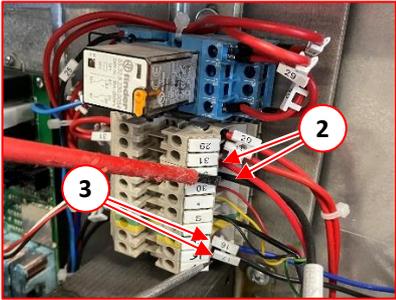
ATTENZIONE!

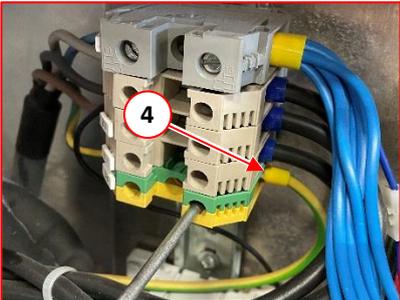
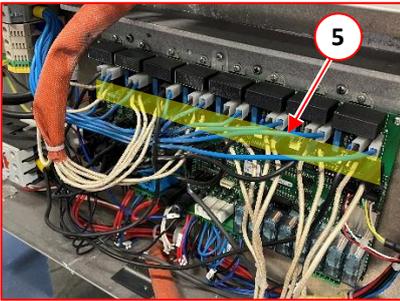
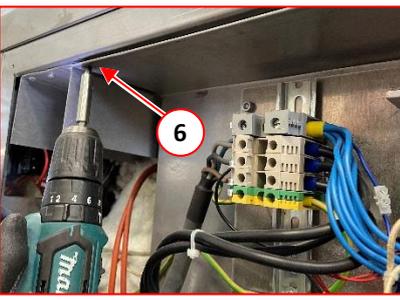
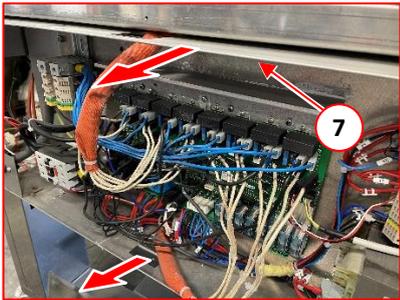
Spostare il materiale isolante indossando gli appositi D.P.I.

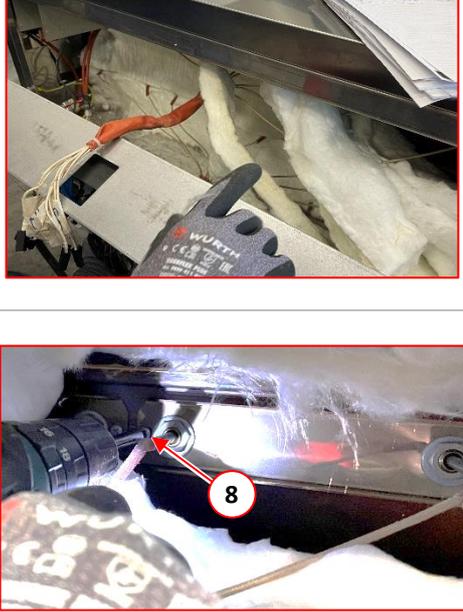
ATTREZZATURA NECESSARIA

A – Cacciavite a taglio/croce
B – Avvitatore
C – Chiavi inglesi

Per eseguire l'operazione in modo corretto, seguire quanto riportato di seguito:

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
1	Accedere al quadro elettrico (vedi par. 2.2 "Apertura quadro elettrico").	
1	Scollegare cavo di collegamento display (pos.1).	
2	Scollegare i seguenti cavi: <ul style="list-style-type: none"> cavi alimentazione motoriduttore (pos.2); cavi segnali encoder (pos.3). 	

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
3	Scollegare cavo di massa (pos.4).	
4	Scollegare connettori (colore nero) delle resistenze (pos.5).	
5	Svitare le viti (pos.6) di fissaggio della lamiera supporto del quadro elettrico.	
6	Estrarre la lamiera di supporto del quadro elettrico (pos.7) per accedere alle resistenze e all'isolante.	
		

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
7	Spostare l'isolante per accedere alle viti di fissaggio (n°2 viti per ogni piastra) delle piastre (pos.8) porta resistenze.	
8	Sfilare la resistenza (pos.9) e svitare i dadi di fissaggio (pos.10) per rimuovere la piastra (pos.11).	
9	Per il rimontaggio, seguire la procedura in senso inverso.	

2.7 Smontaggio sonda temperatura

SMONTAGGIO SONDA TEMPERATURA

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE



ATTENZIONE!

Le operazioni di manutenzione straordinaria descritte nel presente manuale devono avvenire a macchina spenta e con tutte le parti in movimento ferme.



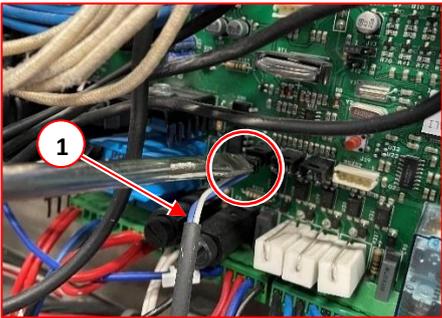
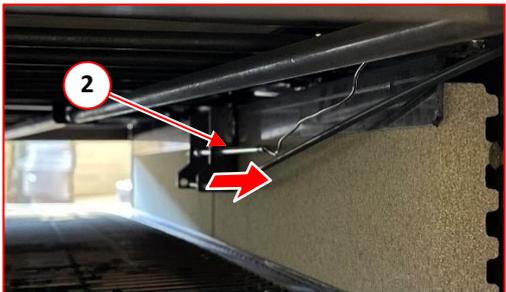
ATTENZIONE!

Nel caso si renda necessario spostare o movimentare il materiale isolante, dotarsi degli appositi D.P.I.

ATTREZZATURA NECESSARIA

A – Cacciavite a taglio/croce
B – Avvitatore
C – Chiavi inglesi

Per eseguire l'operazione in modo corretto, seguire quanto riportato di seguito:

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
1	Accedere al quadro elettrico (vedi par. 2.2 "Apertura quadro elettrico").	
2	Individuare il connettore evidenziato nell'immagine e scollegare il cavo (pos.1).	
3	Sfilare delicatamente la sonda dal supporto (pos.2) interno alla camera	

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
3	Sfilare delicatamente il cavo e la sonda di temperatura (pos.3).	
4	Per il rimontaggio, seguire la procedura in senso inverso.	

2.8 Smontaggio pannello operatore

SMONTAGGIO PANNELLO OPERATORE

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE



ATTENZIONE!

Le operazioni di manutenzione straordinaria descritte nel presente manuale devono avvenire a macchina spenta e con tutte le parti in movimento ferme.

ATTREZZATURA NECESSARIA

A – Cacciavite a taglio/croce
B – Avvitatore

Per eseguire l'operazione in modo corretto, seguire quanto riportato di seguito:

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
1	Svitare le viti di fissaggio (pos.1) della lamiera.	
2	Per rimuovere il pannello, scollegare il connettore evidenziato nell'immagine (pos.2).	

2.9 Smontaggio nastro a rete

SMONTAGGIO NASTRO A RETE

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE



ATTENZIONE!

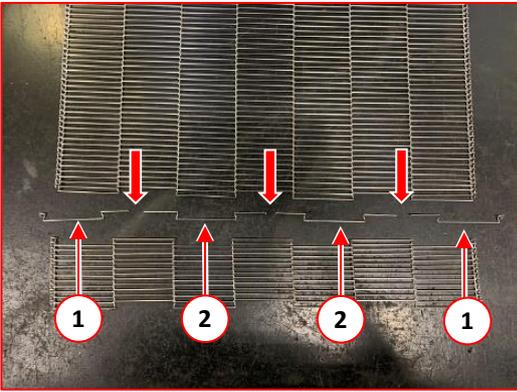
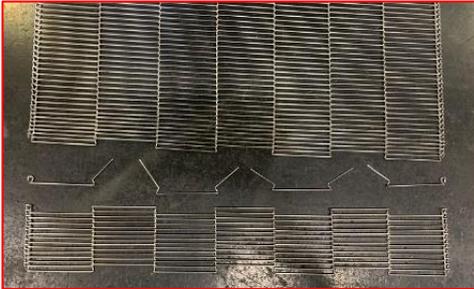
Le operazioni di manutenzione straordinaria descritte nel presente manuale devono avvenire a macchina spenta e con tutte le parti in movimento ferme.

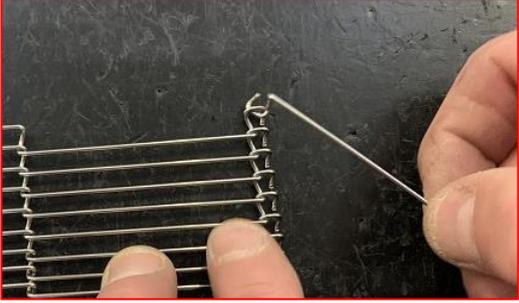
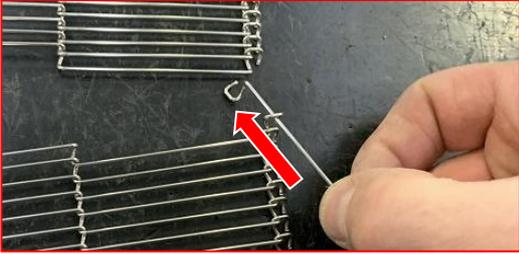
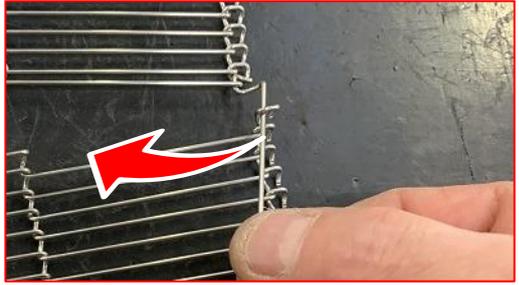
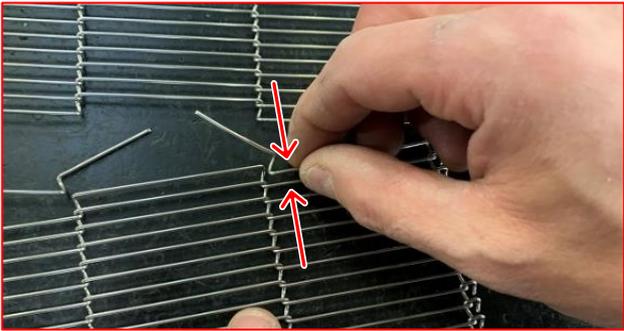
ATTREZZATURA NECESSARIA

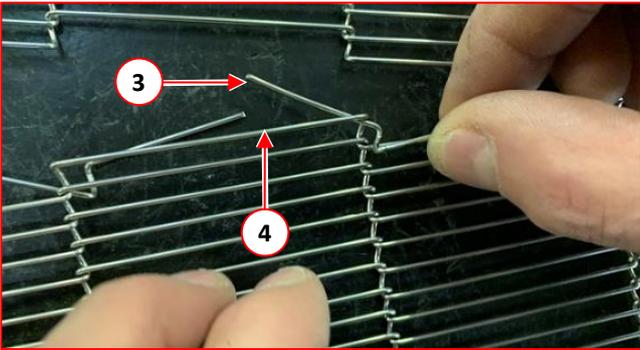
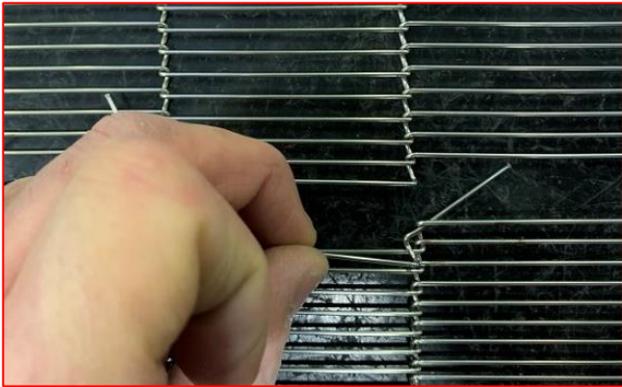
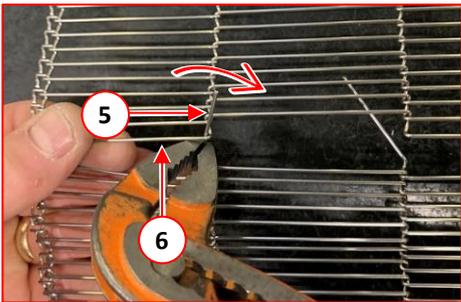
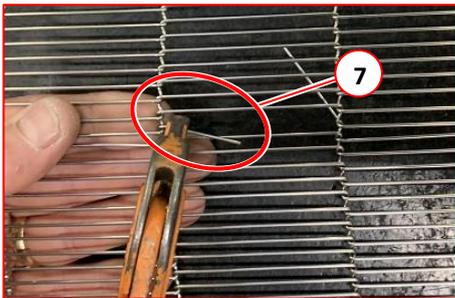
- A – Cacciavite a taglio/croce
- B – Avvitatore
- C – Chiavi inglesi
- D – Chiavi a brugola
- E – Tronchesino

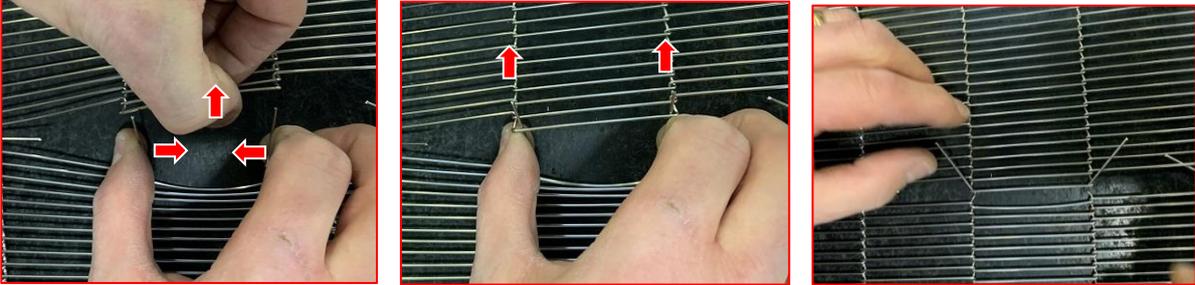
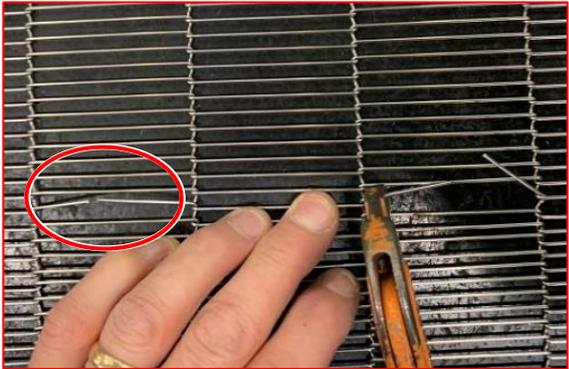
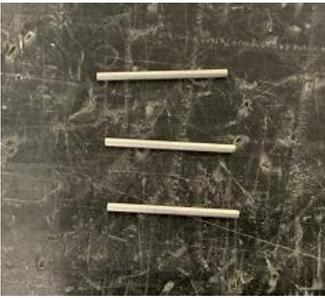
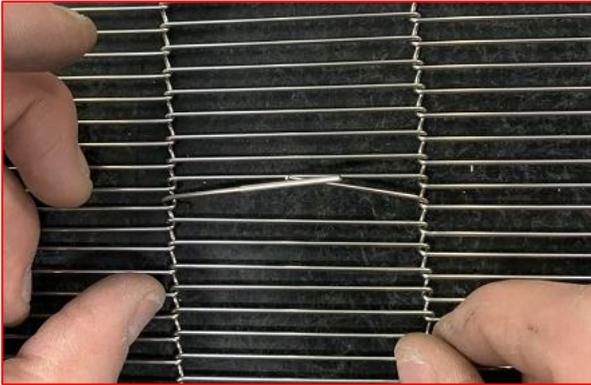
Per eseguire l'operazione in modo corretto, seguire quanto riportato di seguito:

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
1	Per rimuovere il nastro a rete, tagliare trasversalmente una maglia con un tronchesino.	
2	Posizionare un nuovo nastro a rete sul telaio fino a portare un'estremità a sovrapporsi col nastro stesso; si individua così la maglia in cui fare la giunzione.	
3	Rimuovere l'eccedenza tagliando una maglia di rete con un tronchesino.	

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
4	Separare una maglia come nell'immagine.	
5	Suddividere la maglia nei punti indicati, per formare n°2 spezzoni esterni (pos.1) e n°2 spezzoni interni (pos.2).	
6	Utilizzando due pinze, piegare gli spezzoni della maglia.	
	È necessario ottenere delle pieghe come nell'immagine a lato.	

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
7	Inserire l'estremità ripiegata dello spezzone esterno, nella maglia libera del nastro, ed effettuare una rotazione.	
		
8	Far entrare la parte rettilinea dello spezzone, all'interno dell'occhiello e andare ad agganciare l'altro occhiello del nastro da collegare.	
		
9	Ruotare lo spezzone parallelamente alle restanti maglie del nastro.	

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
10	Inserire l'estremità (pos.3) nella maglia del nastro (pos.4).	
11	Ripetere la sequenza dal passo 8 al 10 dalla parte opposta del nastro a rete.	
12	Inserire gli spezzoni rimanenti nella parte centrale del nastro seguendo la procedura al passo 15 .	
13	Inserire un'estremità dello spezzone (pos.5) nella maglia del nastro (pos.6) e ruotare in senso orario; è necessario ottenere una piega come nell'immagine (pos.7).	
		

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
14	La parte centrale viene collegata facendo passare entrambe le estremità dello spezzone nella maglia del nastro.	
		
15	Piegare tutte le estremità degli spezzone della maglia come evidenziato nell'immagine.	
16	Preparare i raccordi tubolari per collegare le estremità della maglia.	
17	Inserire il raccordo per unire entrambe le estremità.	

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
18	Schiacciare leggermente il raccordo per bloccare la maglia in posizione.	
19	Ripetere la procedura per tutte le giunzioni, per completare la giunzione del nastro a rete.	

2.10 Tensionamento nastro a rete

TENSIONAMENTO NASTRO A RETE

DISPOSITIVI DI
PROTEZIONE
INDIVIDUALE



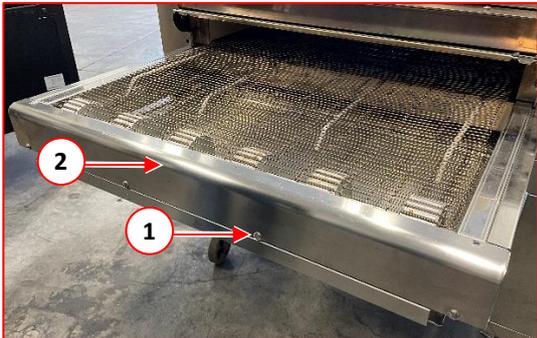
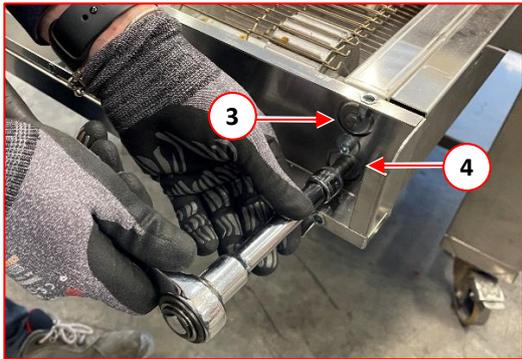
ATTENZIONE!

Le operazioni di manutenzione straordinaria descritte nel presente manuale devono avvenire a macchina spenta e con tutte le parti in movimento ferme.

ATTREZZATURA
NECESSARIA

A – Avvitatore
B – Chiavi inglesi

Per eseguire l'operazione in modo corretto, seguire quanto riportato di seguito:

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
1	Svitare le viti (pos.1) di fissaggio della lamiera (pos.2).	
2	Avvitare o svitare le viti (pos.3-4) per aumentare o diminuire il tensionamento del nastro.	



IMPORTANTE!

Verificare il parallelismo tra l'asse dell'albero e la struttura del forno.

2.11 Pannello operatore - Menù SERVICE

Menù SERVICE

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE



ATTENZIONE!

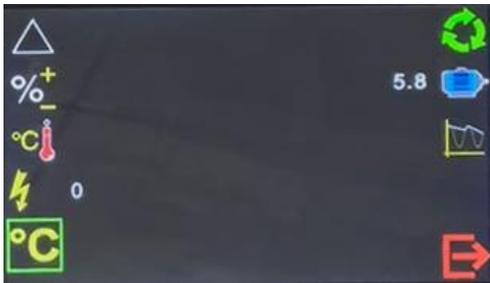
Le operazioni di manutenzione straordinaria descritte nel presente manuale devono avvenire a macchina spenta e con tutte le parti in movimento ferme.

ATTREZZATURA NECESSARIA

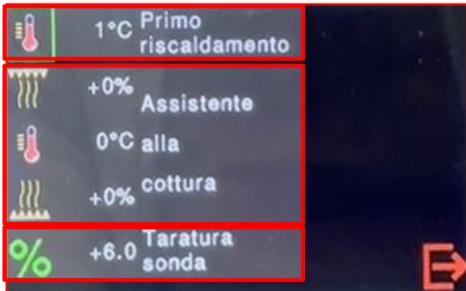
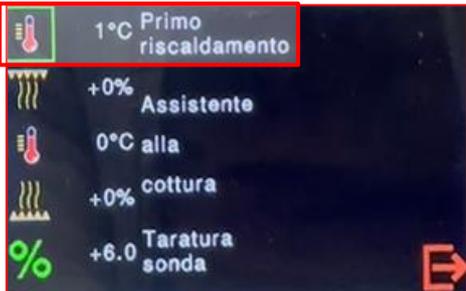
-

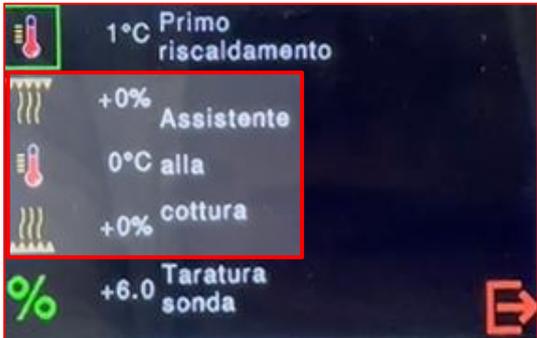
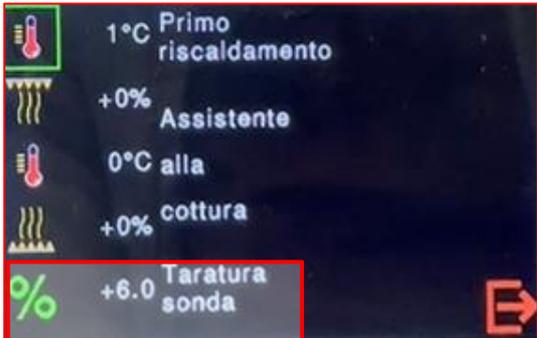
Per eseguire l'operazione in modo corretto, seguire quanto riportato di seguito:

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
1	Per accedere al menù, selezionare la relativa icona (pos.1) dal menu principale.	
2	Selezionare l'icona indicata (pos.2) e comporre la password:	
	Selezionare la freccia indicata (pos.3) per confermare il comando.	

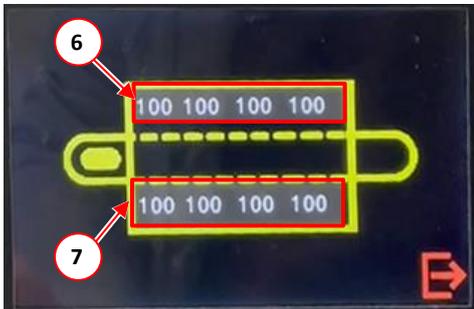
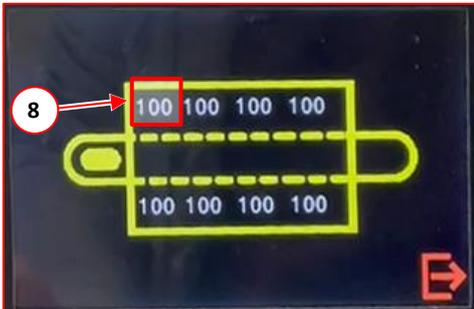
PASSO	AZIONE	IMMAGINE
3	Ruotare la manopola per scegliere la funzione, e premere per visualizzare la relativa pagina.	

Assistenze forno

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
1	Selezionare il simbolo grafico (pos.4) per visualizzare la pagina delle assistenze alla cottura.	
2	Ruotare la manopola per scegliere la funzione: <ul style="list-style-type: none"> • Primo riscaldamento; • Assistenza alla cottura; • Taratura sonda. 	
3	<u>Primo riscaldamento</u> Scostamento tra temperatura target e temperatura massima. Esempio: <ul style="list-style-type: none"> • Temperatura forno = "300°C" • Temperatura primo risc. = "50°C" Impostando a 50°C la temperatura, il forno raggiungerà i 250°C al massimo e poi seguirà le impostazioni standard per arrivare a 300°C.	

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
4	<p><u>Assistente alla cottura</u></p> <p>Mantenimento della temperatura impostata in un range di esercizio definito.</p> <p>Esempio:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Temperatura forno = "300°C" • Assistenza impostata = "10°C" • Resistenze cielo = +10% • Resistenze platea = +10% <p>Impostando l'assistenza a 10°C, il forno raggiungerà i 300°C e poi scenderà del range impostato (in questo caso = 10°C).</p> <p>Se scende sotto i 290, verrà ripristinata la temperatura oltre i 290°C con aumenti del 10% delle resistenze di platea e cielo.</p>	
5	<p><u>Taratura sonda</u></p> <p>Esempio:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tar. sonda = "+0.0" <p>Temperatura visualizzata = 300°C; Temperatura in camera= 300°C.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tar. sonda = "+6.0" <p>Temperatura visualizzata = 300°C; Temperatura in camera= 282°C.</p> <p>Viene attuato uno scostamento di temperatura tra il valore reale e quello visualizzato sul display durante la cottura.</p>	

Potenza resistenze

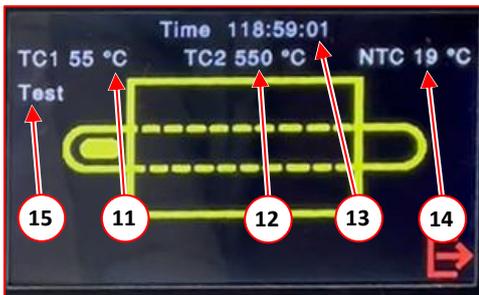
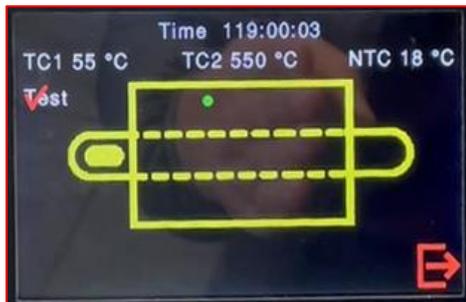
PASSO	AZIONE	IMMAGINE
1	Selezionare il simbolo grafico (pos.5) per visualizzare la pagina modifica potenza resistenze.	
2	Premere e ruotare la manopola fino a selezionare la singola resistenza da modificare: <ul style="list-style-type: none"> - pos. 6: potenza resistenze superiori; - pos. 7: potenza resistenze inferiori. 	
3	Premere e ruotare la manopola per modificare il valore di potenza (pos.8) della singola resistenza.	



IMPORTANTE!

- Il forno TL105 è dotato di n°6 resistenze (n°3 cielo + n°3 platea).
- Il forno TL108 è dotato di n°8 resistenze (n°4 cielo + n°4 platea).

Dati forno

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
1	Selezionare il simbolo grafico (pos.9) per visualizzare la pagina dati forno.	
2	Vengono visualizzate le seguenti informazioni: <ul style="list-style-type: none"> • pos.11: temperatura reale sonda in camera; • pos.12: (futura predisposizione); • pos.13: tempo di utilizzo totale del forno; • pos.14: temperatura vano tecnico; • pos.15: test accensione singole resistenze. 	
3	Per eseguire il test della resistenza: <ul style="list-style-type: none"> • selezionare "Test" e premere la manopola; • selezionare una resistenza e premere per attivarla (colore rosso). <p>NOTA: la resistenza rimane attiva per 1'.</p>	

Limitatore carico

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
1	Selezionare il simbolo grafico (pos.16) per abilitare la selezione.	
2	<p>Livello 0: funzionamento totale delle resistenze; Livello 1: disattivazione ciclica di n°1 resistenza; Livello 2: disattivazione ciclica di n°2 resistenza.</p> <p>NOTA: le resistenze vengono disattivate in modo casuale.</p>	

Unità di misura

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
1	<p>Dal menù service selezionare la funzione (pos.17) per convertire l'unità di misura della temperatura:</p> <p>°C : gradi Celsius °F : gradi Fahrenheit</p>	

Impostazioni di fabbrica

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
1	<p>Dal menù service selezionare la funzione (pos.18) per effettuare un reset completo del forno.</p> <p>Mantenere premuta la manopola fino al segnale acustico per memorizzare la modifica.</p>	

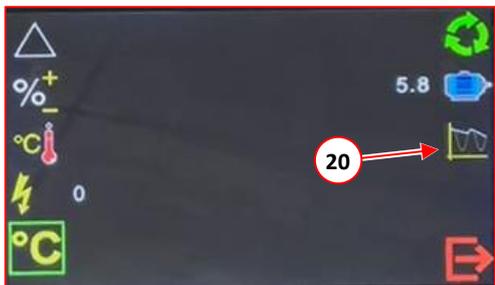
Taratura nastro

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
1	<p>Selezionare il parametro per aumentare/diminuire la velocità del nastro in base al tempo.</p> <p>Si agisce sulla taratura del motore per bilanciare i tempi di attraversamento del forno.</p>	



IMPORTANTE!
Il parametro viene impostato al collaudo del forno.

Mantenimento Temperatura

PASSO	AZIONE	IMMAGINE
1	<p>Selezionando la funzione è possibile mantenere la temperatura impostata, in un range di esercizio definito.</p>	
2	<p>Esempio:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Temperatura forno = "300°C" - Delta temperatura = "10°C" - Potenza resistenze = +50% <p>Impostando un delta temperatura di 10°C, il forno raggiungerà i 300°C e poi continuerà a scaldare fino a 310°C.</p> <p>La potenza utilizzata oltre il set del forno sarà il 50% della potenza impostata nella pagina iniziale (set cottura).</p>	

PAGINA LASCIATA INTENZIONALMENTE BIANCA

3 ALLEGATI

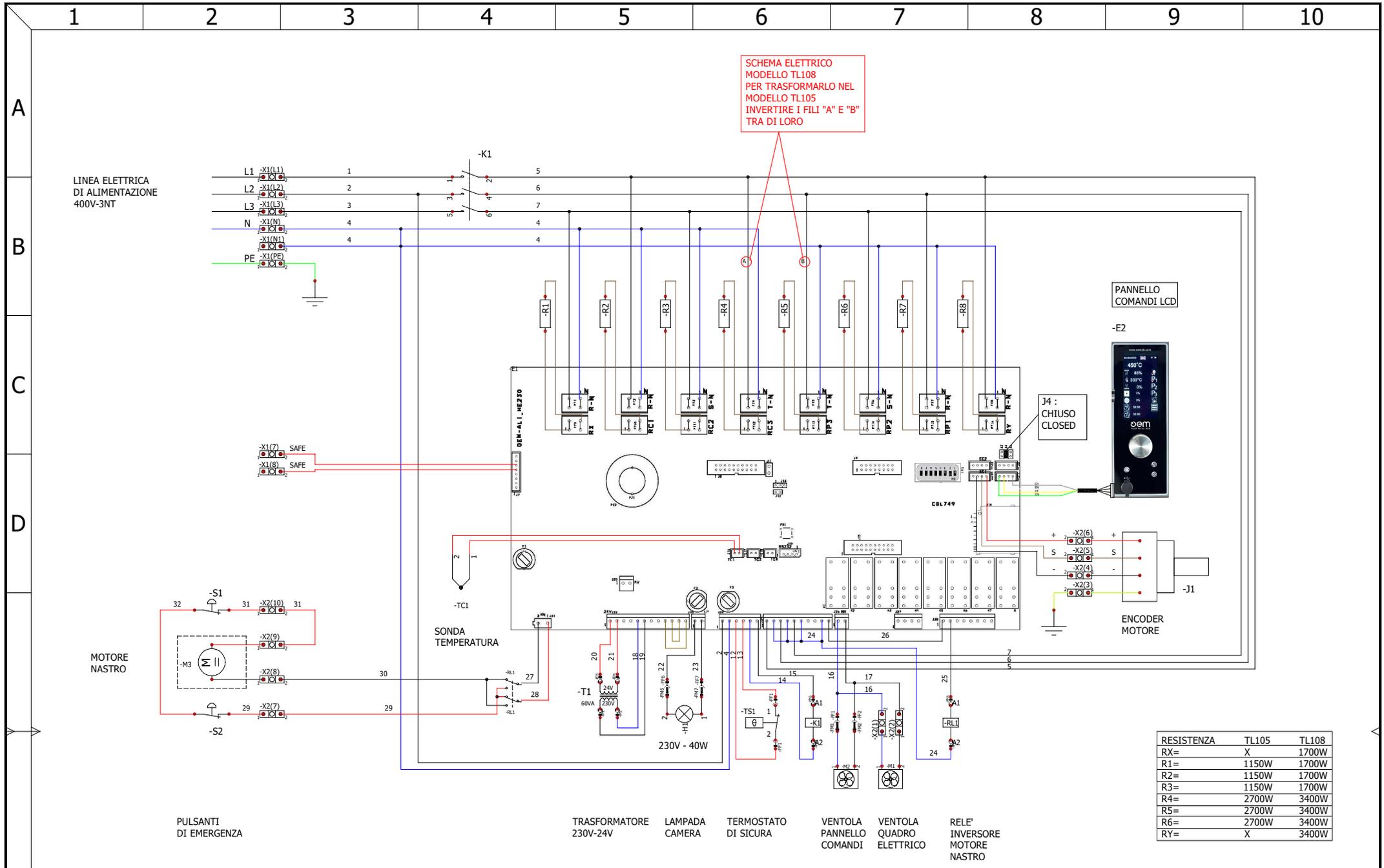
3.1 SCHEMA – TL105-108

OM23.00501

Album documenti

Document book

 			Tensione/Voltage (V)		
			Potenza/Power (Kw)		
			Frequenza/Frequency (Hz)		
			Corrente elettrica/Electric current (A)		
			Grado di protezione/Degree of protection (IP)		
			Varie		
					0
0	18/11/2020	enfanell		Descrizione/Description TL105/TL108 V380-416 3N	
OEMALI Spa Viale Lombardia,33 46012 Bozzolo (Mn) Italia			Ufficio/Office	Progettista/Designer	Pagina/Page
			Ufficio Tecnico	Enrico Fanelli	1
			Codice/Code	Data/Date	di/of
OM23.00501	24/11/2020	3			



www.oemali.com



www.aligroup.com

Schema elettrico / Electrical scheme

Schema elettrico

Descrizione/Description

TL105/TL108 V380-416 3N

Ufficio/Office

Ufficio Tecnico

Codice/Code

OM23.00501

Progettista/Designer

Enrico Fanelli

Data/Date

24/11/2020

0

18/11/2020

enfanell

Volt:

KWatt:

Hertz:

Grado IP:

Cod. Var. Vaporiera:

Cod. Var.Camino:

Cod. Var.Mot.camino:

Cod. Var. Resistenze: OM22.00216

Cod. Impianto: OM22.00214

Cod. Cablaggio: OM22.00215

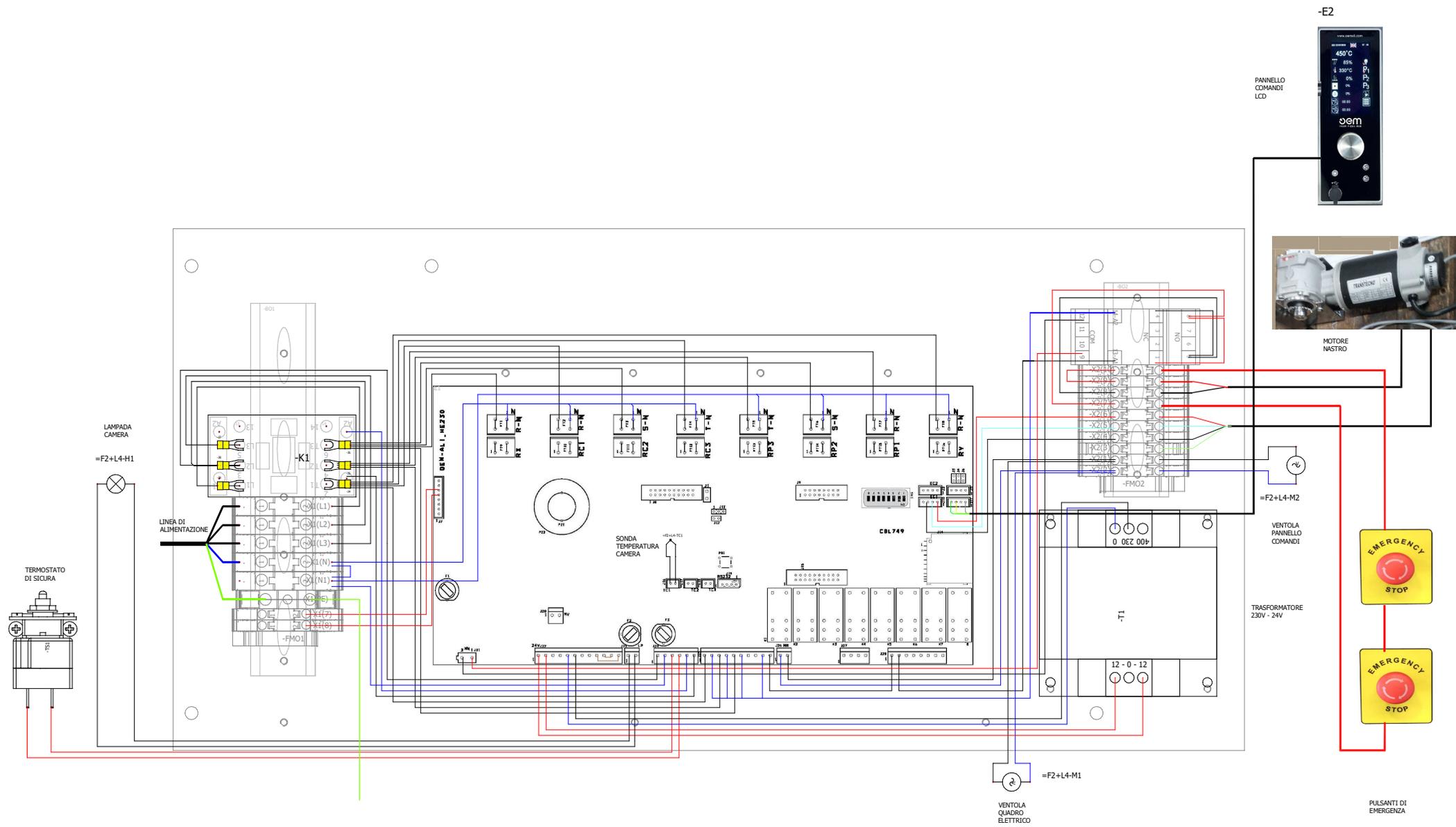
Rev.

0

Pagina/Page

2

3



-E2

PANNELLO
COMANDI
LCD



MOTORE
NASTRO

=F2+L4-M2

VENTOLA
PANNELLO
COMANDI

TRASFORMATORE
230V - 24V



PULSANTI DI
EMERGENZA

=F2+L4-M1

VENTOLA
QUADRO
ELETTRICO

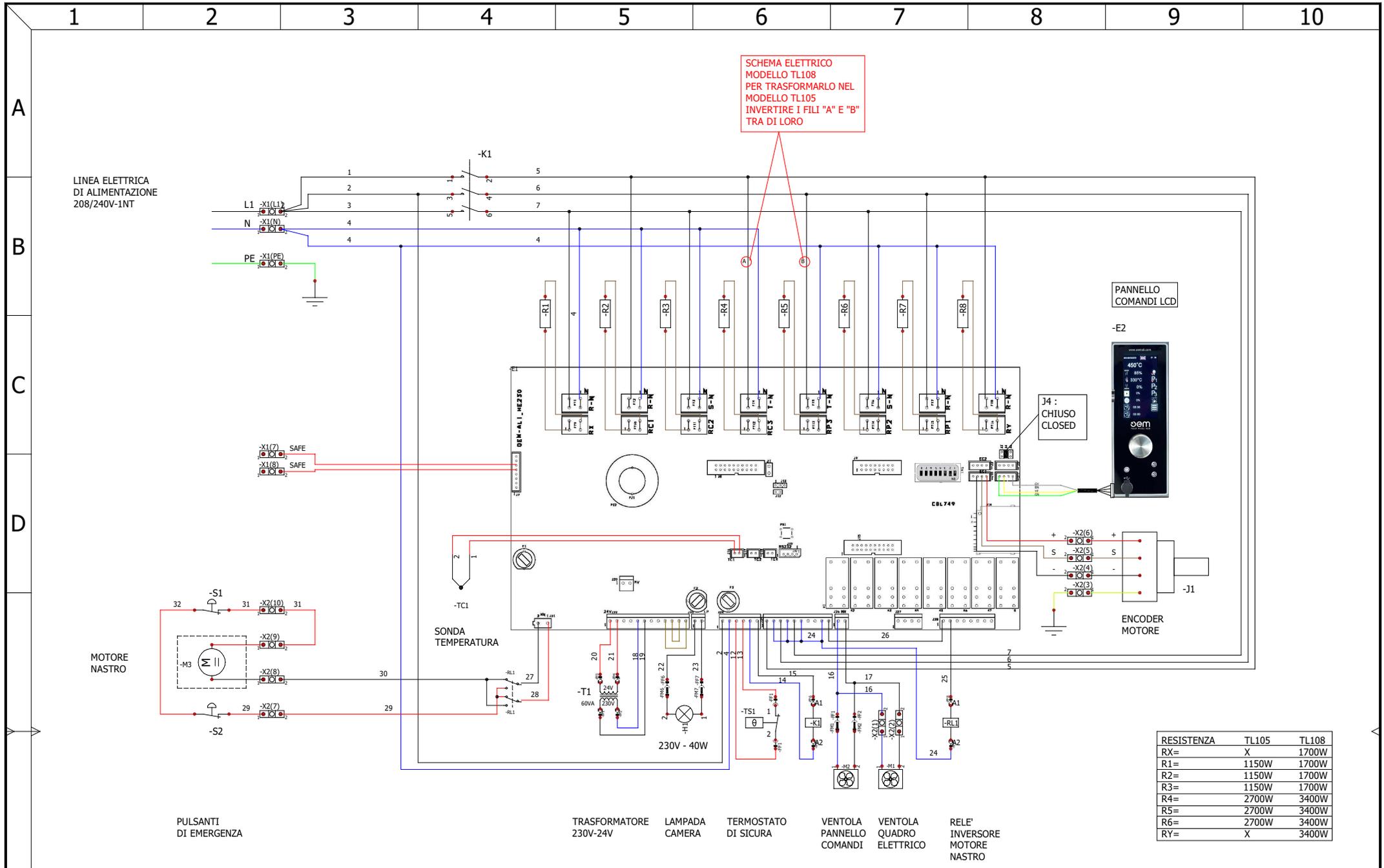
0	18/11/2020	imfanell	Ufficio Tecnico Enrico Fanelli	Descrizione: TL105/TL108 V380-416 3N	Revisione: 0
			Code/Code OM23.00501	Cod. Impianto: Cod. Cablaggio:	Foglio n° 3

OM23.00503

Album documenti

Document book

  www.oemali.com www.aligroup.com			Tensione/Voltage (V)	V208-240/1NT	
			Potenza/Power (Kw)		
			Frequenza/Frequency (Hz)		
			Corrente elettrica/Electric current (A)		
			Grado di protezione/Degree of protection (IP)		
			Varie		
		0			
Descrizione/Description					
0	03/06/2021	enfanell	TL105/TL108 V208-240/1NT		
OEMALI Spa Viale Lombardia,33 46012 Bozzolo (Mn) Italia			Ufficio/Office	Progettista/Designer	Pagina/Page
			Ufficio Tecnico	Enrico Fanelli	1
			Codice/Code	Data/Date	di/of
OM23.00503	03/06/2021	3			



www.oemali.com

www.algroup.com

Schema elettrico / Electrical scheme

Schema elettrico

Descrizione/Description

TL105/TL108 V208-240/1NT

Ufficio/Office

Ufficio Tecnico

Codice/Code

OM23.00503

Progettista/Designer

Enrico Fanelli

Data/Date

03/06/2021

0 03/06/2021

Volt: V208-240/1NT

KWatt:

enfanell

Hertz:

Grado IP:

Cod. Var. Vaporiera:

Cod. Var.Camino:

Cod. Var.Mot.camino:

Cod. Var. Resistenze: OM22.00216

Cod. Impianto: OM22.00222

Cod. Cablaggio: OM22.00223

Rev.

0

Pagina/Page

2 3

-E2

PANNELLO
COMANDI
LCD



MOTORE
NASTRO

=F2+L4-M2

VENTOLA
PANNELLO
COMANDI

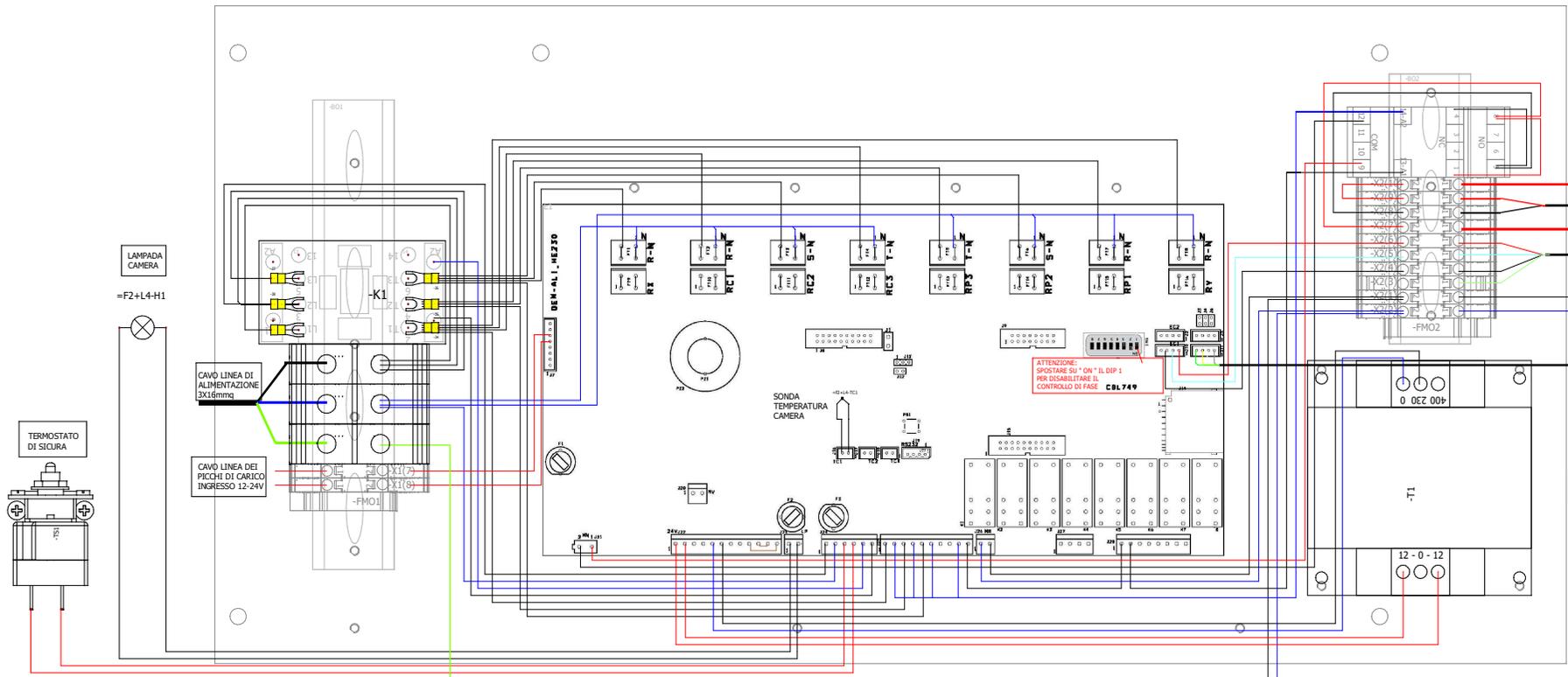
TRASFORMATORE
230V - 24V



PULSANTI DI
EMERGENZA

=F2+L4-M1

VENTOLA
QUADRO
ELETTRICO



ATTENZIONE:
SPOSTARE SU "ON" IL DIP 1
PER DISABILITARE IL
CONTROLLO DI FASE
COL749

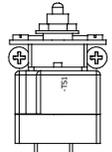
CAVITÀ LINEA DI
ALIMENTAZIONE
3X16mmq

CAVITÀ LINEA DEI
PICCHI DI CARICO
INGRESSO 12-24V

LAMPADA
CAMERA

=F2+L4-H1

TERMOSTATO
DI SICURA



0	03/06/2021	imfanelli	Ufficio Tecnico Enrico Fanelli Codice/Code OM23.00503	Descrizione: TL105/TL108 V208-240/INT Cod. Impianto: Cod. Cablaggio:	Revisione: 0 Foglio n° 3
---	------------	-----------	--	---	-----------------------------------

