

MANUEL SERVICE POUR TECHNICIEN INSTALLATEUR



FOUR À PIZZAS mod. TL 105-108

Code: **OM40.xxxxx**



OEM ALI GROUP S.r.l à actionnaire unique

Viale Lombardia, 33 Bozzolo (MN) - Italie
Tél. +39 0376 910511 – Fax +39 0376 920754

info@oemali.com – www.oemali.com

PRÉFACE

Tous droits réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, distribuée, traduite dans d'autres langues ou transmise par n'importe quel moyen électronique ou papier, y compris la photocopie, l'enregistrement ou tout autre système de mise en mémoire et de stockage d'informations, pour d'autres fins qui ne soient pas exclusivement l'utilisation personnelle de l'acheteur, sans l'autorisation écrite expresse du Fabricant.

Ce manuel est réservé exclusivement au service d'assistance technique du fabricant.

Ce manuel comprend les principales opérations de réglage, de paramétrage et de réparation qui peuvent être effectuées sur le four en objet ; si vous rencontrez d'autres problèmes, nous vous recommandons de contacter le service après-vente OEM.

NOTE DE L'ÉDITEUR

Cette documentation est expressément destinée aux techniciens installateurs ; par conséquent, certaines opérations clairement déductibles de la lecture des textes et de la consultation des schémas peuvent ne pas être rappelées.

L'éditeur n'est en aucun cas responsable des informations et des données indiquées dans ce manuel : toutes les informations contenues ont été fournies, contrôlées et approuvées lors de la phase de vérification par le Fabricant.

L'éditeur n'est en aucun cas responsable des conséquences découlant d'éventuelles opérations incorrectes effectuées par l'utilisateur.

Édition : 05/2022

Version : 1.0

COPYRIGHT

© 2022 OEM ALI GROUP S.r.l. à actionnaire unique

Sommaire

1 IDENTIFICATION.....	5
1.1 Identification du Fabricant	5
1.2 Symboles utilisés dans le manuel	5
1.3 Consignes de sécurité générales	6
1.4 Équipements de protection individuelle	8
2 INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN.....	9
2.1 Tableau des opérations de maintenance	10
2.2 Ouverture du tableau électrique	11
2.3 Réarmement du thermostat de sécurité.....	12
2.4 Démontage du porte-lampe.....	13
2.5 Démontage du moteur de la bande métallique grillagée	14
2.6 Démontage des résistances.....	16
2.7 Démontage sonde température.....	19
2.8 Démontage du panneau opérateur.....	21
2.9 Démontage de la bande métallique grillagée	22
2.10 Tension de la bande métallique grillagée.....	28
2.11 Panneau opérateur – Menu SERVICE	29
3 ANNEXES.....	37
3.1 SCHÉMA - TL105-108.....	37



PAGE LAISSÉE INTENTIONNELLEMENT VIDE

1 IDENTIFICATION

1.1 Identification du Fabricant

Fabricant	OEM ALI GROUP S.r.l. à actionnaire unique
Adresse	Viale Lombardia, 33 Bozzolo (MN) - Italie Tél. +39 0376 910511 – Fax +39 0376 920754 info@oemali.com - www.oemali.com

1.2 Symboles utilisés dans le manuel

SYMBOLE	DÉFINITION
	Symbole utilisé pour identifier les consignes de sécurité importantes pour la sécurité de l'opérateur et/ou de la machine.
	Symbole utilisé pour identifier des informations particulièrement importantes dans le manuel. Les informations concernent également la sécurité du personnel impliqué dans l'utilisation de la machine.

1.3 Consignes de sécurité générales



IMPORTANT !

Avant de procéder à la programmation et/ou au remplacement de pièces, le technicien devra avoir lu attentivement ce manuel et il devra avoir acquis une connaissance en profondeur des spécifications techniques et des commandes du four.



IMPORTANT !

Il est conseillé au technicien de suivre une période de formation sur les modalités d'exécution des réparations et/ou de la programmation.



DANGER !

En cas d'installation ou de transfert des parties de l'appareil, n'utiliser que de moyens de soulèvement et de manutention convenables par rapport au poids et aux caractéristiques géométriques de la pièce à soulever/transférer.



ATTENTION !

Ne pas permettre à du personnel non autorisé et pas qualifié de mettre en fonction, de régler, ou de réparer la machine. Se référer à ce manuel pour toute opération nécessaire.



DANGER !

Avant de procéder à l'entretien de la machine, et avant d'enlever toute protection, s'assurer que l'interrupteur général soit en position « OFF » (O), afin de couper l'alimentation électrique de la machine pendant l'intervention de l'opérateur.



DANGER !

S'il est nécessaire d'intervenir sur l'interrupteur général, couper la tension à la ligne à laquelle l'interrupteur général est branché.



ATTENTION !

Tout contrôle et opération d'entretien qui rend nécessaire l'enlèvement des protections de sécurité est fait sous la responsabilité de l'utilisateur. Il est donc très important de faire effectuer lesdites opérations exclusivement par des techniciens spécialisés et autorisés.



ATTENTION !

Contrôler qu'aucun dispositif de sécurité contre les accidents (barrières, protections, carters, micro-interrupteurs, etc.) n'a subi de modifications et qu'ils marchent tous parfaitement. Dans le cas contraire, les régler convenablement.



IMPORTANT !

Pour éviter tout risque personnel, utiliser uniquement des outils adaptés et conformes aux réglementations nationales en matière de sécurité.



DANGER !

Ne manipuler en aucun cas le système électrique ou tout autre mécanisme.



ATTENTION !

Ne jamais laisser la machine sans surveillance lorsque les protections sont retirées.



ATTENTION !

Porter des vêtements approuvés pour la prévention des accidents, conformément aux normes en vigueur.



ATTENTION !

En cas d'opérations ou de réparations à effectuer dans des positions que l'on ne peut pas atteindre directement du sol, utiliser des échelles ou des moyens de soulèvement sûrs et conformes aux règlements nationaux de sécurité.



ATTENTION !

Lorsque l'on effectue des réparations à proximité ou sous la machine, s'assurer qu'il n'y a aucune pièce pouvant entrer en action et/ou des pièces instables par nature placées sur ou à proximité de la machine.



ATTENTION !

Ne pas utiliser vos mains ou d'autres objets pour arrêter les parties en mouvement.



ATTENTION !

Ne pas utiliser d'allumettes, de briquets, ou de flammes libres à proximité de la machine.



IMPORTANT !

Faire très attention aux plaques DE MISE EN GARDE présentes sur l'APPAREIL chaque fois que l'on se prépare à opérer sur celui-ci ou à proximité.



ATTENTION !

Il est déconseillé d'effectuer des réparations lorsque la machine est en fonctionnement ; si l'on doit travailler avec la machine en marche et sous tension, il faut le faire avec la plus grande prudence.



ATTENTION !

Le constructeur décline toute responsabilité en cas d'accidents, de dommages corporels et/ou matériels provoqués par le non-respect des normes de sécurité et des instructions figurant dans le présent manuel.



IMPORTANT !

Les présentes normes de sécurité complètent ou compensent les normes de sécurité applicables localement.



ATTENTION !

Ne JAMAIS effectuer de réparations hâtives ou de fortune qui pourraient compromettre le bon fonctionnement de la machine et la sécurité de l'opérateur.







ATTENTION !

Toute intervention sur la machine, qu'elle soit électrique ou mécanique, dégage le fabricant de toute responsabilité et rend le technicien seul responsable face aux organismes de prévention des accidents.

1.4 Équipements de protection individuelle

Lors du travail à proximité de la machine, que ce soit pour le montage ou pour l'entretien et le réglage, il faut respecter strictement les normes générales de prévention des accidents ; pour ce faire, il est important d'utiliser les équipements de protection individuelle (EPI) requis pour chaque opération.

Voici la liste complète des **équipements de protection individuelle (EPI)** qui pourront être nécessaires pour les différentes procédures :

SYMBOLE	DESCRIPTION
	Port obligatoire des gants de protection ou isolants. Indique une recommandation pour le personnel d'utiliser des gants de protection ou isolants.
	Port obligatoire des lunettes de protection. Indique une prescription pour le personnel d'utiliser des lunettes de protection pour les yeux.
	Port obligatoire des chaussures de sécurité. Indique une prescription pour le personnel de porter des chaussures de sécurité pour se protéger les pieds.
	Obligation de porter un masque. Indique une prescription obligeant le personnel à porter un masque de protection pour les voies respiratoires. Lors d'opérations occasionnelles avec un fort dégagement de poussière, porter des masques anti-poussière approuvés par l'UE, au moins de type FP1 ou de préférence FP2 . Type 3M 8710 ou respirateurs 3M 9900 approuvés selon l'American National Institute.
	Port obligatoire des vêtements de protection. Indique une recommandation pour le personnel de porter des vêtements spéciaux de protection.

2 INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN



IMPORTANT !

Les instructions à la suite doivent être exécutées de la manière et aux moments indiqués après la mise en service de la machine.

Toute initiative ayant des objectifs autres que ceux décrits dans le présent document est à considérer comme inappropriée.

Dans de tels cas, le fabricant est déchargé de toute responsabilité liée aux lésions corporelles ou aux dommages matériels.



IMPORTANT !

Les instructions ci-dessous doivent être exécutées uniquement et exclusivement par un agent d'entretien mécanique spécialisé.

Dans le cas où l'on ne ferait pas appel au type de personnel indiqué ou à un nombre différent de personnes, le fabricant n'est pas responsable des conséquences en matière de dommages à la machine.



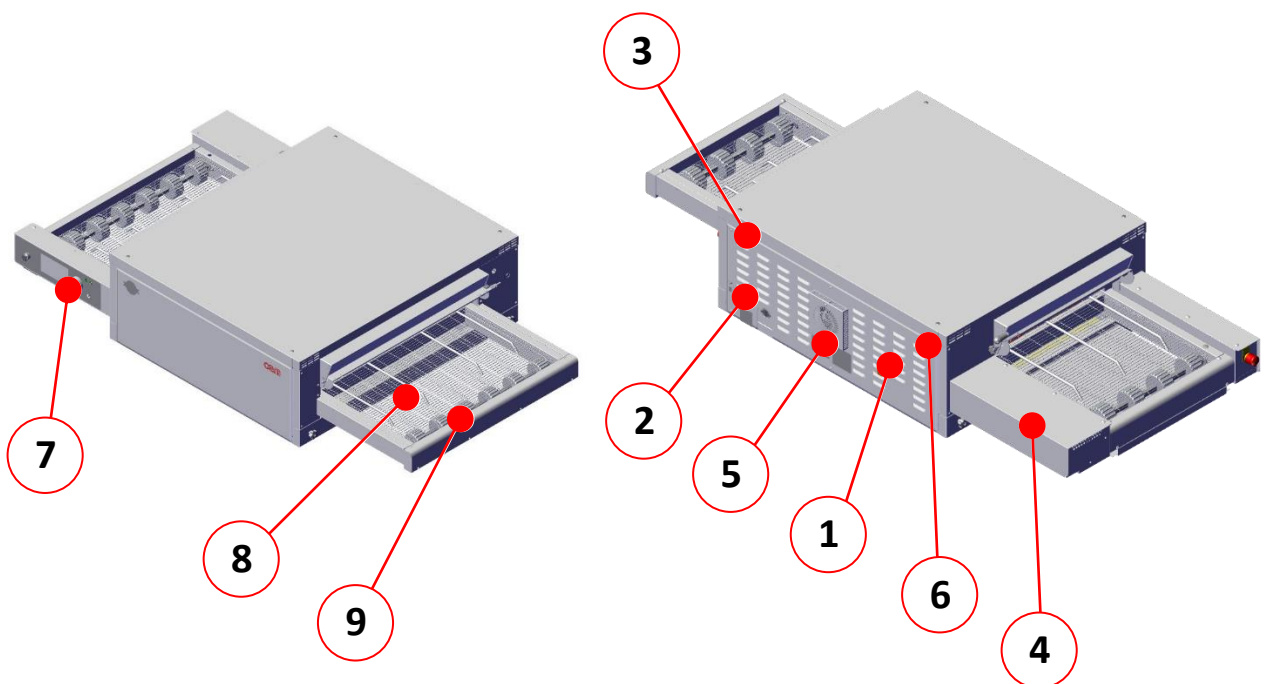
IMPORTANT !

Se munir à l'avance des équipements de protection individuelle nécessaires.

2.1 Tableau des opérations de maintenance

Le positionnement des composants soumis à une maintenance extraordinaire est indiqué ci-dessous.

ÉTAPE	INTERVENTION DE MAINTENANCE
1	OUVERTURE DU TABLEAU ÉLECTRIQUE
2	RÉARMEMENT DU THERMOSTAT DE SÉCURITÉ
3	DÉMONTAGE DU SUPPORT DE LAMPE
4	DÉMONTAGE DU MOTEUR DE LA BANDE MÉTALLIQUE GRILLAGÉE
5	DÉMONTAGE DES RÉSISTANCES
6	DÉMONTAGE SONDE TEMPÉRATURE
7	DÉMONTAGE DU PANNEAU OPÉRATEUR (carte écran et carte codeur)
8	REPLACEMENT DE LA BANDE MÉTALLIQUE GRILLAGÉE
9	TENSION DE LA BANDE MÉTALLIQUE GRILLAGÉE
10	PANNEAU OPÉRATEUR – Menu SERVICE



2.2 Ouverture du tableau électrique

OUVERTURE DU TABLEAU ÉLECTRIQUE

ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE



ATTENTION!

Les interventions d'entretien extraordinaire décrites dans ce manuel doivent s'effectuer avec la machine éteinte et tous les composants en mouvement arrêtés.

ÉQUIPEMENT NÉCESSAIRE

A - Tournevis à fente/cruciforme

Pour effectuer les opérations correctement, procéder de la manière suivante :

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
1	Dévisser les 6 vis (pos. 1) pour enlever la tôle de fermeture.	
2	Débrancher les connecteurs des ventilateurs (pos. 2) pour retirer le panneau.	
3	Pour le remontage suivre la même procédure mais en sens inverse.	

2.3 Réarmement du thermostat de sécurité

RÉARMEMENT DU THERMOSTAT DE SÉCURITÉ

ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE



ATTENTION!

Les interventions d'entretien extraordinaire décrites dans ce manuel doivent s'effectuer avec la machine éteinte et tous les composants en mouvement arrêtés.

ÉQUIPEMENT NÉCESSAIRE

A - Tournevis à fente/cruciforme

Pour effectuer les opérations correctement, procéder de la manière suivante :

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
1	Pour accéder au thermostat de sécurité, ouvrir le panneau électrique (voir paragr. 2.2 « Ouverture du tableau électrique »).	
2	<p>Le thermostat est situé en bas à gauche du compartiment du tableau électrique.</p> <p>Appuyer sur le bouton en surbrillance pour réarmer le thermostat.</p>	
3	Pour le remontage suivre la même procédure mais en sens inverse.	

2.4 Démontage du porte-lampe

DÉMONTAGE DU SUPPORT DE LAMPE

ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE



ATTENTION!

Les interventions d'entretien extraordinaire décrites dans ce manuel doivent s'effectuer avec la machine éteinte et tous les composants en mouvement arrêtés.

ÉQUIPEMENT NÉCESSAIRE

A - Tournevis à fente/cruciforme

Pour effectuer les opérations correctement, procéder de la manière suivante :

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
1	Pour accéder au porte-lampe, ouvrir le tableau électrique (voir paragr. 2.2 « Ouverture du tableau électrique »).	
2	Localiser le porte-lampe dans le coin supérieur gauche du panneau, et débrancher les connecteurs de la lampe.	
3	Dévissez la vis (pos. 1) et retirer le porte-lampe.	
3	Pour le remontage suivre la même procédure mais en sens inverse.	

2.5 Démontage du moteur de la bande métallique grillagée

DÉMONTAGE DU MOTEUR DE LA BANDE MÉTALLIQUE GRILLAGÉE

ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE



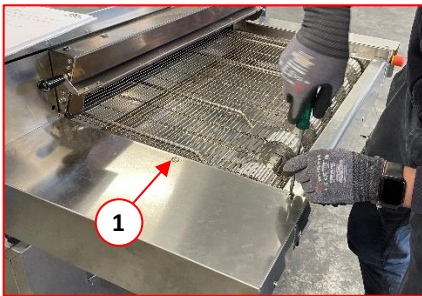
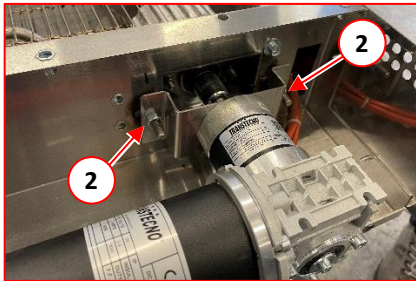
ATTENTION!

Les interventions d'entretien extraordinaire décrites dans ce manuel doivent s'effectuer avec la machine éteinte et tous les composants en mouvement arrêtés.

ÉQUIPEMENT NÉCESSAIRE

- A - Tournevis à fente/cruciforme
- B - Visseuse
- C – Clefs anglaises/tête hexagonale, et cliquet

Pour effectuer les opérations correctement, procéder de la manière suivante :

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
1	Dévisser les vis de fixation supérieures et inférieures (pos. 1) de la tôle de couverture du moteur.	
2	Dévisser les écrous de fixation (pos. 2) du motoréducteur.	
3	Accéder aux câblages du moteur en ouvrant tableau électrique (voir paragr. 2.2 « Ouverture du tableau électrique »).	

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
4	<p>Localiser et débrancher les câbles de connexion du moteur dans le tableau électrique.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Câble blanc : câbles de puissance (pos. 3) ; • Câble gris : câble du codeur (pos. 4). 	
5	<p>Remonter le motoréducteur en serrant les écrous de fixation de la plaque (voir étape « 2 »).</p>	
6	<p>Connecter les câbles aux borniers (voir le schéma électrique ci-joint).</p>	
7	<p>Positionner la tôle de couverture et visser les vis de fixation.</p>	

2.6 Démontage des résistances

DÉMONTAGE DES RÉSISTANCES

ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE



ATTENTION!

Les interventions d'entretien extraordinaire décrites dans ce manuel doivent s'effectuer avec la machine éteinte et tous les composants en mouvement arrêtés.



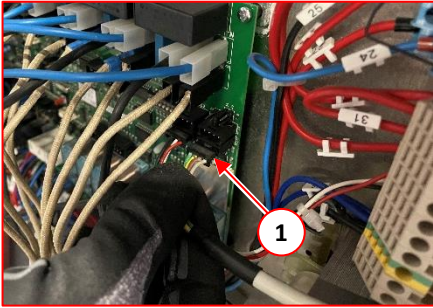
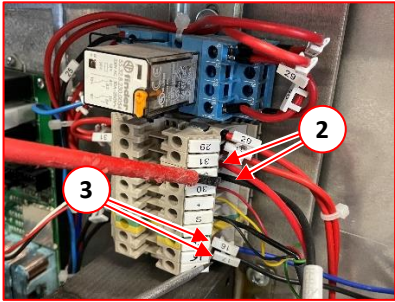
ATTENTION!

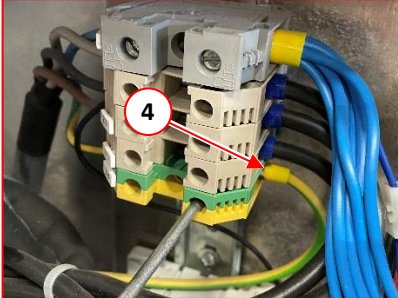
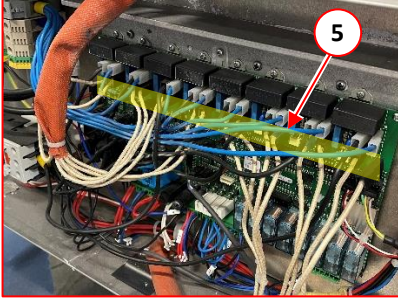
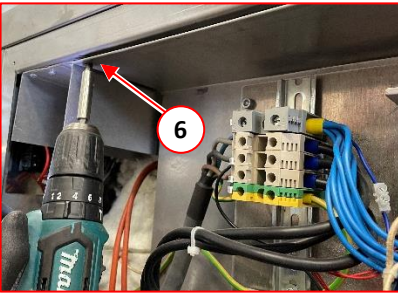
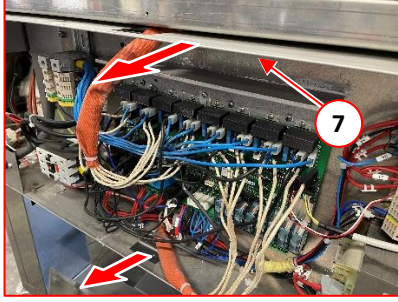

Déplacer le matériau isolant en portant les EPI appropriés

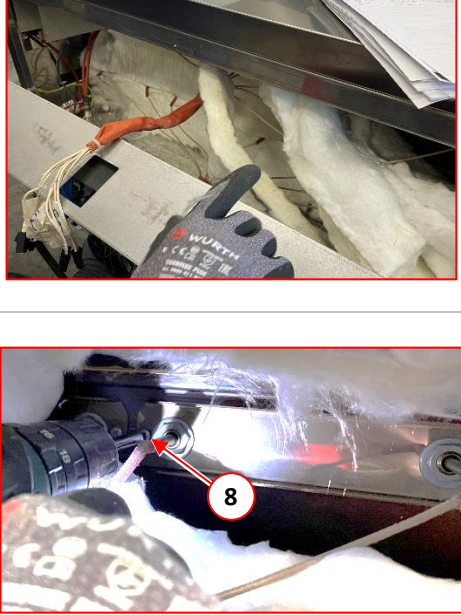

ÉQUIPEMENT NÉCESSAIRE

A - Tournevis à fente/cruciforme
B - Visseuse
C – Clefs anglaises

Pour effectuer les opérations correctement, procéder de la manière suivante :

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
1	Accéder au tableau électrique (voir paragr. 2.2 « Ouverture du tableau électrique »).	
1	Débrancher le câble de raccordement de l'écran (pos. 1).	
2	Débrancher les câbles suivants : <ul style="list-style-type: none"> • Câbles d'alimentation du motoréducteur (pos. 2) ; • Câbles des signaux du codeur (pos. 3). 	

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
3	Déconnecter le câble de terre (pos. 4).	
4	Débrancher les connecteurs (noirs) des résistances (pos. 5).	
5	Dévisser les vis (pos. 6) de fixation de la tôle de support du tableau électrique.	
6	Retirer la tôle de support du tableau électrique (pos. 7) pour accéder aux résistances et à l'isolant.	
		

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
7	Déplacer l'isolant pour accéder aux vis de fixation (2 vis par plaque) des plaques porte-résistances (pos. 8).	
8	Retirer la résistance (pos. 9) et dévisser les écrous de fixation (pos. 10) pour retirer la plaque (pos. 11).	
9	Pour le remontage suivre la même procédure mais en sens inverse.	

2.7 Démontage sonde température

DÉMONTAGE SONDE TEMPÉRATURE

ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE



ATTENTION!

Les interventions d'entretien extraordinaire décrites dans ce manuel doivent s'effectuer avec la machine éteinte et tous les composants en mouvement arrêtés.



ATTENTION!

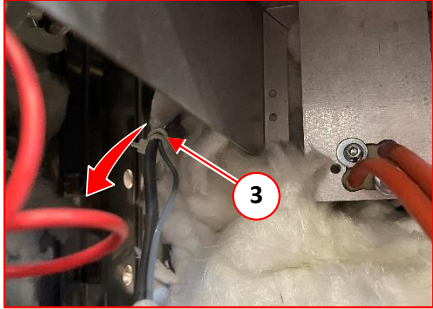
S'il est nécessaire de déplacer ou de manutentionner le matériau isolant, il faut utiliser les EPI appropriés.

ÉQUIPEMENT NÉCESSAIRE

- A - Tournevis à fente/cruciforme
- B - Visseuse
- C – Clefs anglaises

Pour effectuer les opérations correctement, procéder de la manière suivante :

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
1	Accéder au tableau électrique (voir paragr. 2.2 « Ouverture du tableau électrique »).	
2	Localiser le connecteur mis en évidence dans l'image et débrancher le câble (pos. 1).	
3	Retirer délicatement la sonde du support (pos. 2) à l'intérieur de la chambre	

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
3	Retirer avec précaution le câble et la sonde de température (pos. 3).	
4	Pour le remontage suivre la même procédure mais en sens inverse.	

2.8 Démontage du panneau opérateur

DÉMONTAGE PANNEAU OPÉRATEUR

ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE




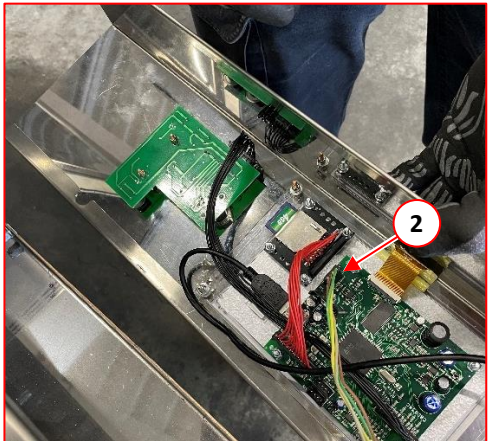
ATTENTION!

Les interventions d'entretien extraordinaire décrites dans ce manuel doivent s'effectuer avec la machine éteinte et tous les composants en mouvement arrêtés.

ÉQUIPEMENT NÉCESSAIRE

A - Tournevis à fente/cruciforme
B - Visseuse

Pour effectuer les opérations correctement, procéder de la manière suivante :

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
1	Dévisser les vis de fixation (pos. 1) de la tôle.	
2	Pour retirer le panneau, débrancher le connecteur mis en évidence dans l'image (pos. 2).	

2.9 Démontage de la bande métallique grillagée

DÉMONTAGE DE LA BANDE MÉTALLIQUE GRILLAGÉE

ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE



ATTENTION!


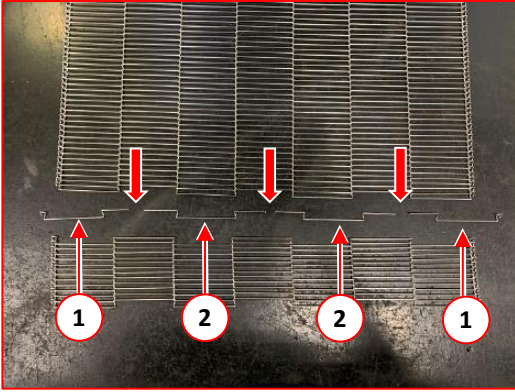

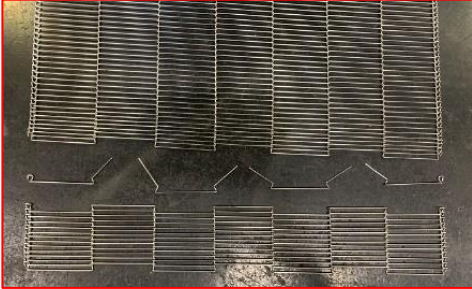
Les interventions d'entretien extraordinaire décrites dans ce manuel doivent s'effectuer avec la machine éteinte et tous les composants en mouvement arrêtés.

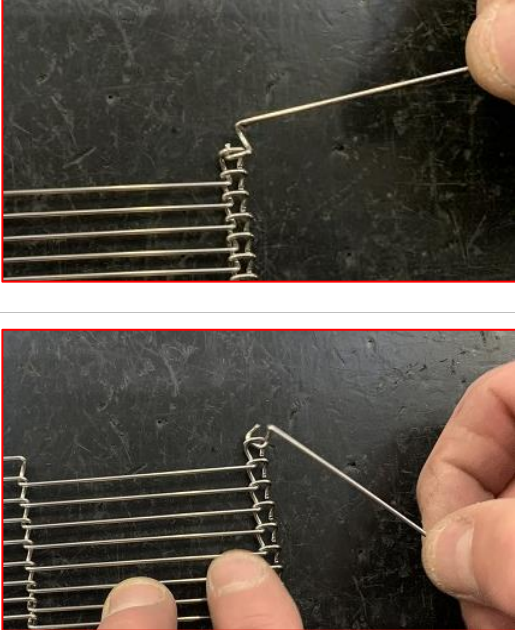
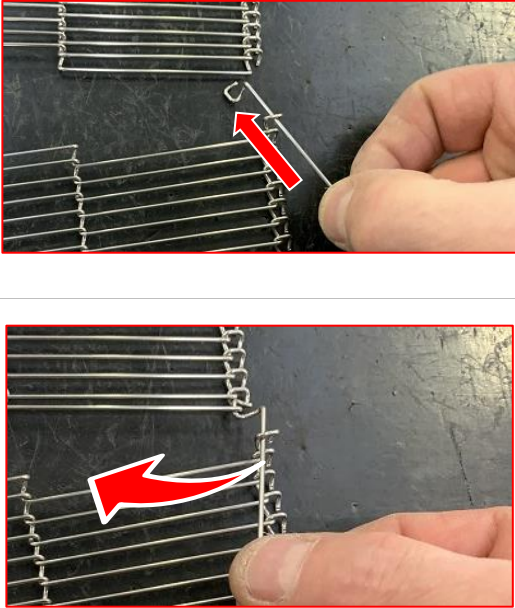
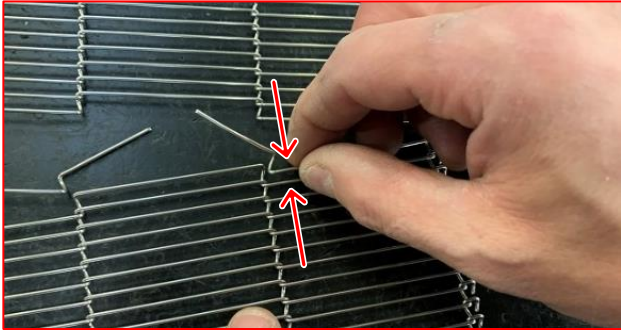
ÉQUIPEMENT NÉCESSAIRE

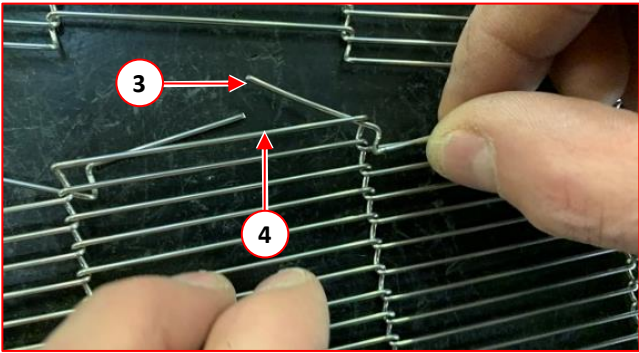
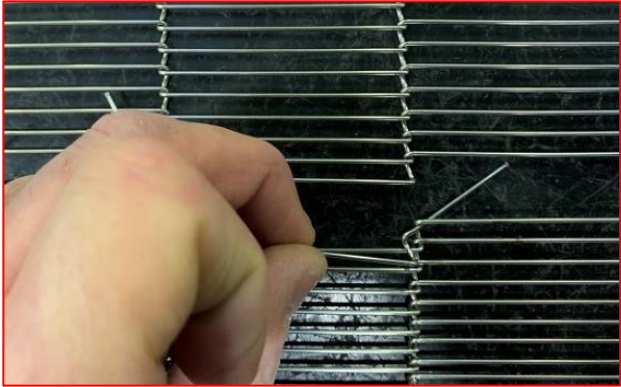
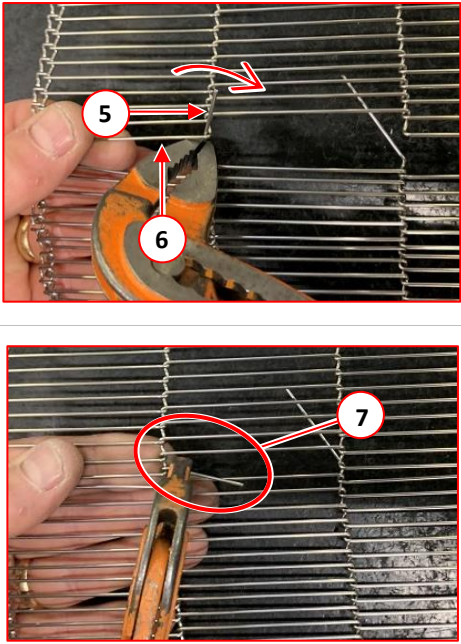
- A - Tournevis à fente/cruciforme
- B - Visseuse
- C – Clefs anglaises
- A – Clé Allen
- E - Pince coupante

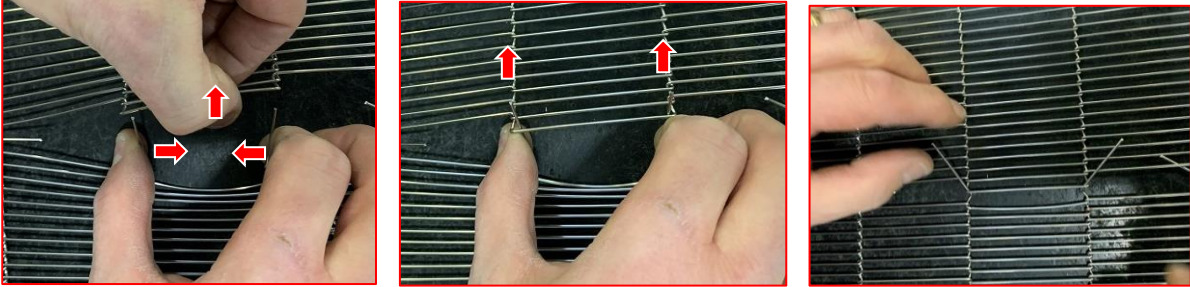
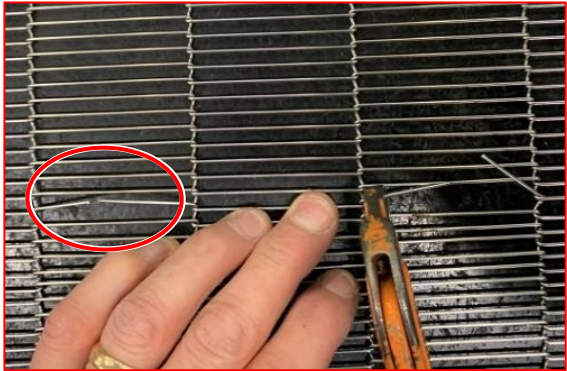

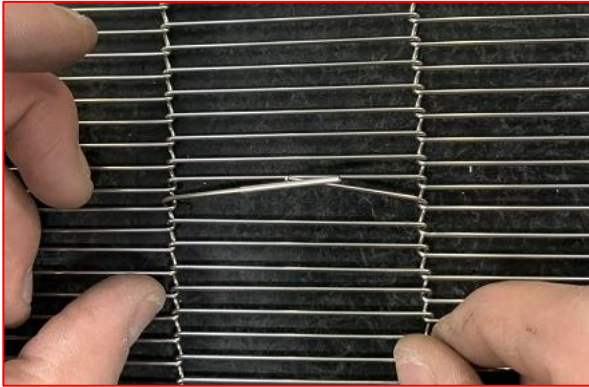
Pour effectuer les opérations correctement, procéder de la manière suivante :



ÉTAPE	ACTION	IMAGE
1	Pour retirer la bande métallique grillagée, couper transversalement une maille avec une pince coupante.	
2	Placer une nouvelle bande métallique grillagée sur le châssis jusqu'à ce qu'une extrémité chevauche la bande en question ; identifiant ainsi la maille dans laquelle faire la jonction.	
3	Enlever l'excédent en coupant une maille de treillis avec une pince coupante.	

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
4	Séparer une maille comme sur l'image.	
5	Subdiviser la maille aux points indiqués, pour former 2 morceaux extérieurs (pos. 1) et 2 morceaux intérieurs (pos. 2).	
6	À l'aide de deux pinces, plier les morceaux de la maille.	
	Il est nécessaire d'obtenir des plis comme dans l'image ci-contre.	

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
7	Insérer l'extrémité pliée dans le morceau extérieur, dans le maille libre de la bande et effectuer une rotation.	
8	Introduire la partie droite du morceau dans l'œillet et accrocher l'autre œillet de la bande à raccorder.	
9	Faire tourner le morceau parallèlement aux autres mailles de la bande.	

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
10	Insérer l'extrémité (pos. 3) dans la maille de la bande (pos. 4).	
11	Répéter la séquence des étapes 8 à 10 sur le côté opposé de la bande métallique grillagée.	
12	Insérer les morceaux restants au centre de la bande en suivant la procédure de l' étape 15 .	
13	Insérer une extrémité du morceau (pos. 5) dans la maille de la bande (pos. 6) et tourner dans le sens horaire ; on doit obtenir un pli comme dans l'image (pos. 7).	

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
14	La partie centrale est raccordée en faisant passer les deux extrémités du morceau dans la maille de la bande.	
		
15	Plier toutes les extrémités des morceaux de la maille comme indiqué sur l'image.	
16	Préparer les raccords tubulaires pour raccorder les extrémités de la maille.	
17	Insérer le raccord pour joindre les deux extrémités.	

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
18	Écraser légèrement le raccord pour verrouiller la maille en position.	
19	Répéter la procédure pour toutes les jonctions afin de terminer la jonction de la bande métallique grillagée.	

2.10 Tension de la bande métallique grillagée

TENSION DE LA BANDE MÉTALLIQUE GRILLAGÉE

ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE



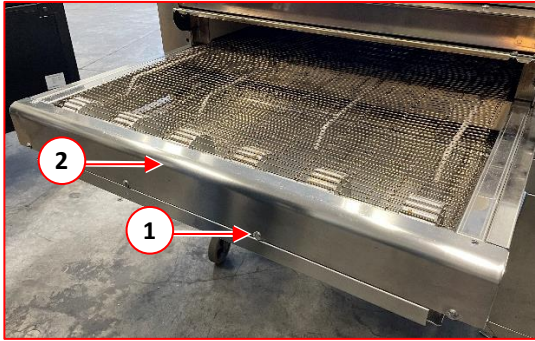
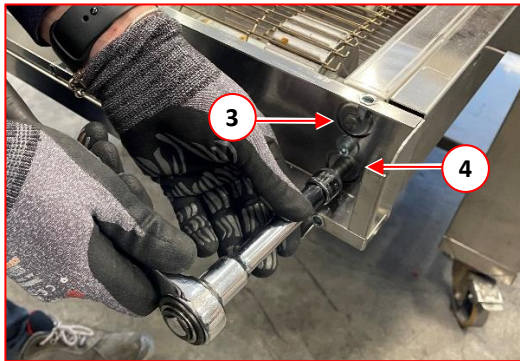
ATTENTION!

Les interventions d'entretien extraordinaire décrites dans ce manuel doivent s'effectuer avec la machine éteinte et tous les composants en mouvement arrêtés.

ÉQUIPEMENT NÉCESSAIRE

A – Visseuse
A – Clefs anglaises

Pour effectuer les opérations correctement, procéder de la manière suivante :

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
1	Dévisser les vis (pos. 1) qui fixent la tôle (pos. 2).	
2	Serrer ou desserrer les vis (pos. 3-4) pour augmenter ou diminuer la tension de la bande.	



IMPORTANT!

Vérifiez le parallélisme entre l'axe de l'arbre et la structure du four.

2.11 Panneau opérateur – Menu SERVICE

Menu SERVICE

ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE



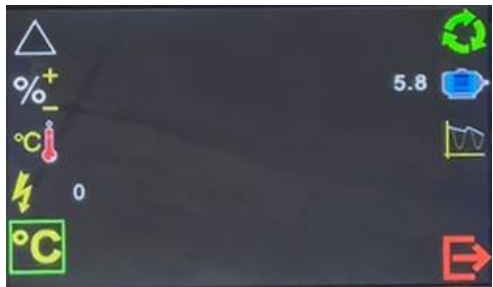
ATTENTION!
Les interventions d'entretien extraordinaire décrites dans ce manuel doivent s'effectuer avec la machine éteinte et tous les composants en mouvement arrêtés.

ÉQUIPEMENT NÉCESSAIRE

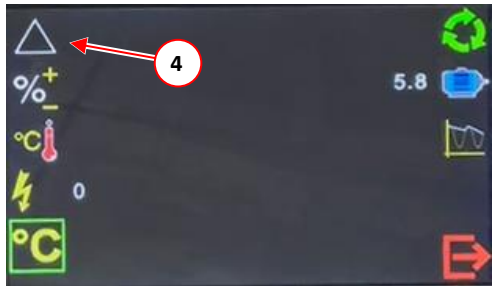
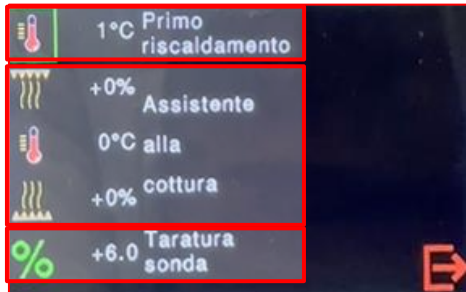
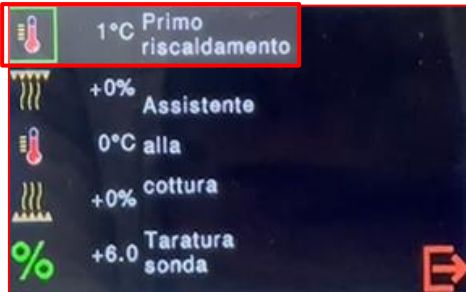
-

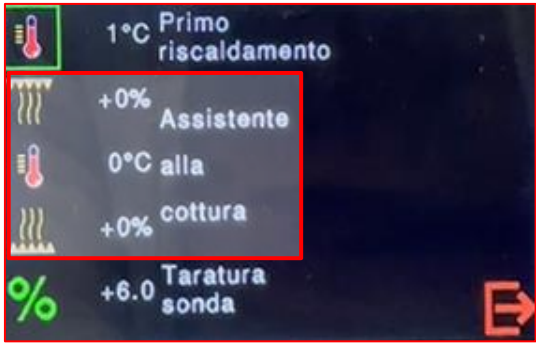
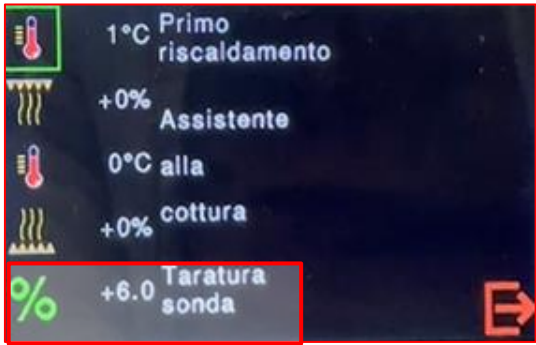
Pour effectuer les opérations correctement, procéder de la manière suivante :

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
1	Pour accéder au menu, sélectionner l'icône correspondante (pos. 1) dans le menu principal.	
2	Sélectionner l'icône indiquée (pos. 2) et composer le mot de passe :	
	Sélectionner la flèche indiquée (pos. 3) pour confirmer la commande.	

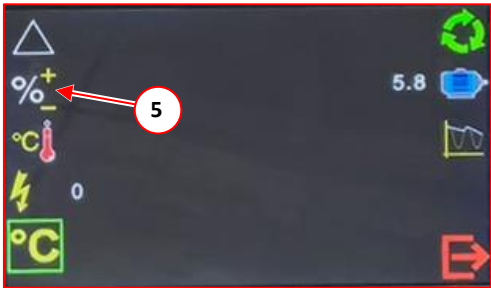
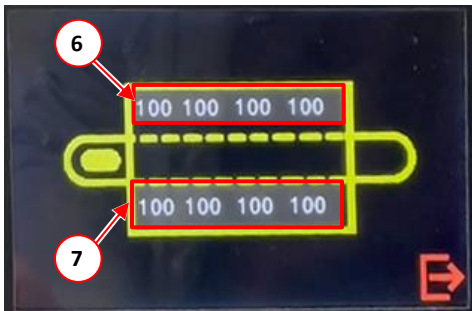
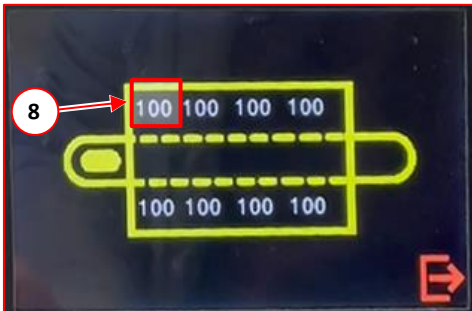
ÉTAPE	ACTION	IMAGE
3	Tourner le bouton pour choisir la fonction, et appuyer pour visualiser la page correspondante.	

Assistance four

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
1	Sélectionner le symbole graphique (pos. 4) pour afficher la page d'assistance à la cuisson.	
2	Tourner le bouton pour choisir la fonction : <ul style="list-style-type: none"> • Premier chauffage ; • Assistance à la cuisson ; • Étalonnage de la sonde. 	
3	<p><u>Premier chauffage</u></p> <p>Écart entre la température de consigne et la température maximale.</p> <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Température du four = « 300 °C » • Température premier chauffage = « 50 °C » <p>En réglant la température à 50 °C, le four atteindra un maximum de 250 °C et suivra ensuite les réglages standards pour atteindre 300 °C.</p>	

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
4	<p><u>Assistance à la cuisson</u></p> <p>Maintien de la température configurée dans une plage de fonctionnement définie.</p> <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Température du four = « 300 °C » • Assistance configurée = « 10 °C » • Résistances de la voûte = +10 % • Résistances de la sole = +10 % <p>En configurant l'assistance à 10 °C, le four atteindra 300 °C puis descendra de la plage configurée (dans ce cas = 10 °C).</p> <p>Si elle descend en dessous de 290, la température au-dessus de 290° C sera restaurée avec des augmentations de 10 % des résistances chauffantes de la sole et de la voûte.</p>	 <p>The screenshot shows the oven's control panel with the following settings: '1°C Primo riscaldamento', '+0% Assistente', '0°C alla cottura', and '+0% Taratura sonda'. A red box highlights the '+0%' values for 'Assistente' and 'Taratura sonda'. A green percentage icon is visible at the bottom left, and a red arrow icon is at the bottom right.</p>
5	<p><u>Étalonnage de la sonde</u></p> <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Étalonnage de la sonde = « +0.0 ». Température affichée = 300 °C ; Température dans la chambre = 300 °C. • Étalonnage de la sonde = « +6.0 ». Température affichée = 300 °C ; Température dans la chambre = 282 °C. <p>Il y a une différence de température entre la valeur réelle et celle affichée à l'écran pendant la cuisson.</p>	 <p>The screenshot shows the oven's control panel with the following settings: '1°C Primo riscaldamento', '+0% Assistente', '0°C alla cottura', and '+6.0 Taratura sonda'. A red box highlights the '+6.0' value for 'Taratura sonda'. A green percentage icon is visible at the bottom left, and a red arrow icon is at the bottom right.</p>

Puissance des résistances

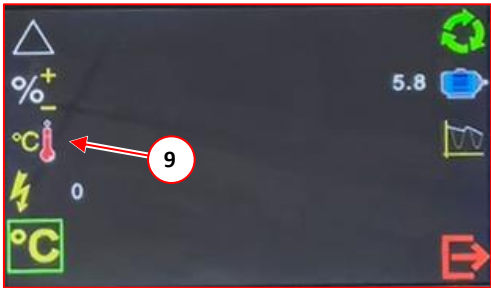
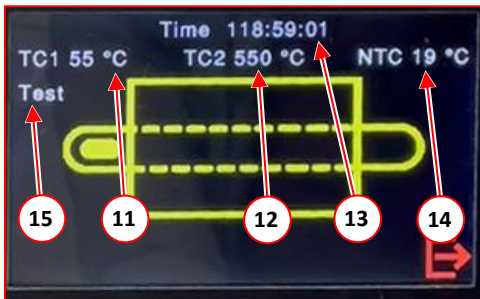
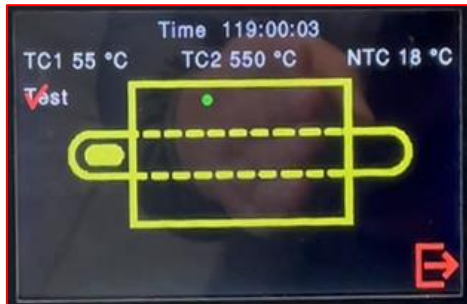
ÉTAPE	ACTION	IMAGE
1	Sélectionner le symbole graphique (pos. 5) pour afficher la page de modification de la puissance des résistances.	
2	Appuyer et tourner le bouton jusqu'à ce que la résistance à modifier soit sélectionnée : <ul style="list-style-type: none"> - pos. 6 : puissance des résistances supérieures ; - pos. 7 : puissance des résistances inférieures. 	
3	Appuyer et tourner le bouton pour modifier la valeur de puissance (pos. 8) de la résistance.	



IMPORTANT !

- **Le four TL105 est équipé de 6 résistances (3 à la voûte et 3 à la sole).**
- **Le four TL108 est équipé de 8 résistances (4 à la voûte et 4 à la sole).**

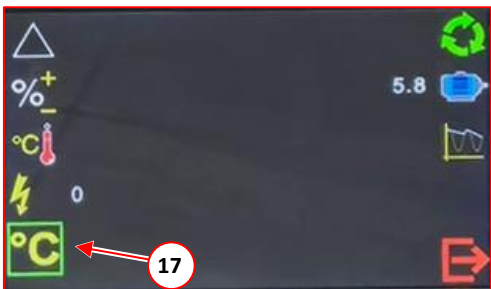
Données du four

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
1	Sélectionner le symbole graphique (pos. 9) pour afficher la page de données du four.	
2	<p>Les informations suivantes sont affichées :</p> <ul style="list-style-type: none"> • pos.11: température réelle de la sonde dans la chambre ; • pos.12: (arrangement futur) ; • pos.13: temps total d'utilisation du four ; • pos.14: température du compartiment technique ; • pos.15: test d'allumage de chaque résistance. 	
3	<p>Pour effectuer le test de la résistance:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sélectionner «Test» et appuyer sur le bouton. • Sélectionner une résistance et appuyer pour l'activer (rouge). <p>NOTE : la résistance reste active pendant 1'.</p>	

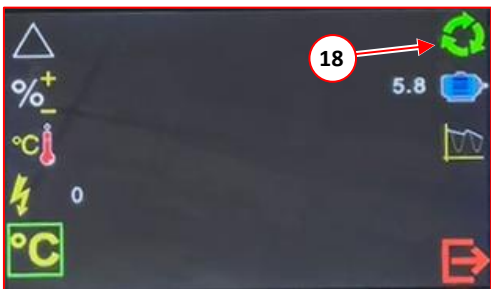
Limiteur de charge

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
1	Sélectionner le symbole graphique (pos. 16) pour activer la sélection.	
2	<p>Niveau 0 : fonctionnement total des résistances ; Niveau 1 : désactivation cyclique d'une résistance ; Niveau 2 : désactivation cyclique de 2 résistances.</p> <p>NOTE : les résistances sont désactivées de manière aléatoire.</p>	


Unité de mesure

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
1	<p>Dans le menu de service, sélectionner la fonction (pos. 17) pour convertir l'unité de mesure de la température :</p> <p>°C : degrés Celsius °F : degrés Fahrenheit</p>	

Paramètres d'usine

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
1	<p>Dans le menu de service, sélectionner la fonction (pos. 18) pour effectuer une réinitialisation complète du four.</p> <p>Maintenir le bouton enfoncé jusqu'au signal sonore pour mémoriser la modification.</p>	

Étalonnage de la bande

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
1	<p>Sélectionner le paramètre pour augmenter/diminuer la vitesse de la bande en fonction du temps.</p> <p>On agit sur l'étalonnage du moteur pour équilibrer les temps de passage dans le four.</p>	



IMPORTANT !
Le paramètre est configuré lorsque le four est testé.

Maintien de la température

ÉTAPE	ACTION	IMAGE
1	<p>En sélectionnant la fonction, la température de consigne peut être maintenue dans une plage de fonctionnement définie.</p>	
2	<p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Température du four = « 300 °C » - Delta température = « 10 °C » - Puissance des résistances = +50% <p>En réglant un delta de température de 10 °C, le four atteindra 300 °C puis continuera à chauffer jusqu'à 310 °C.</p> <p>La puissance utilisée au-delà du réglage du four sera de 50 % de la puissance réglée sur la page initiale (réglage de la cuisson).</p>	

PAGE LAISSÉE INTENTIONNELLEMENT VIDE



3 ANNEXES

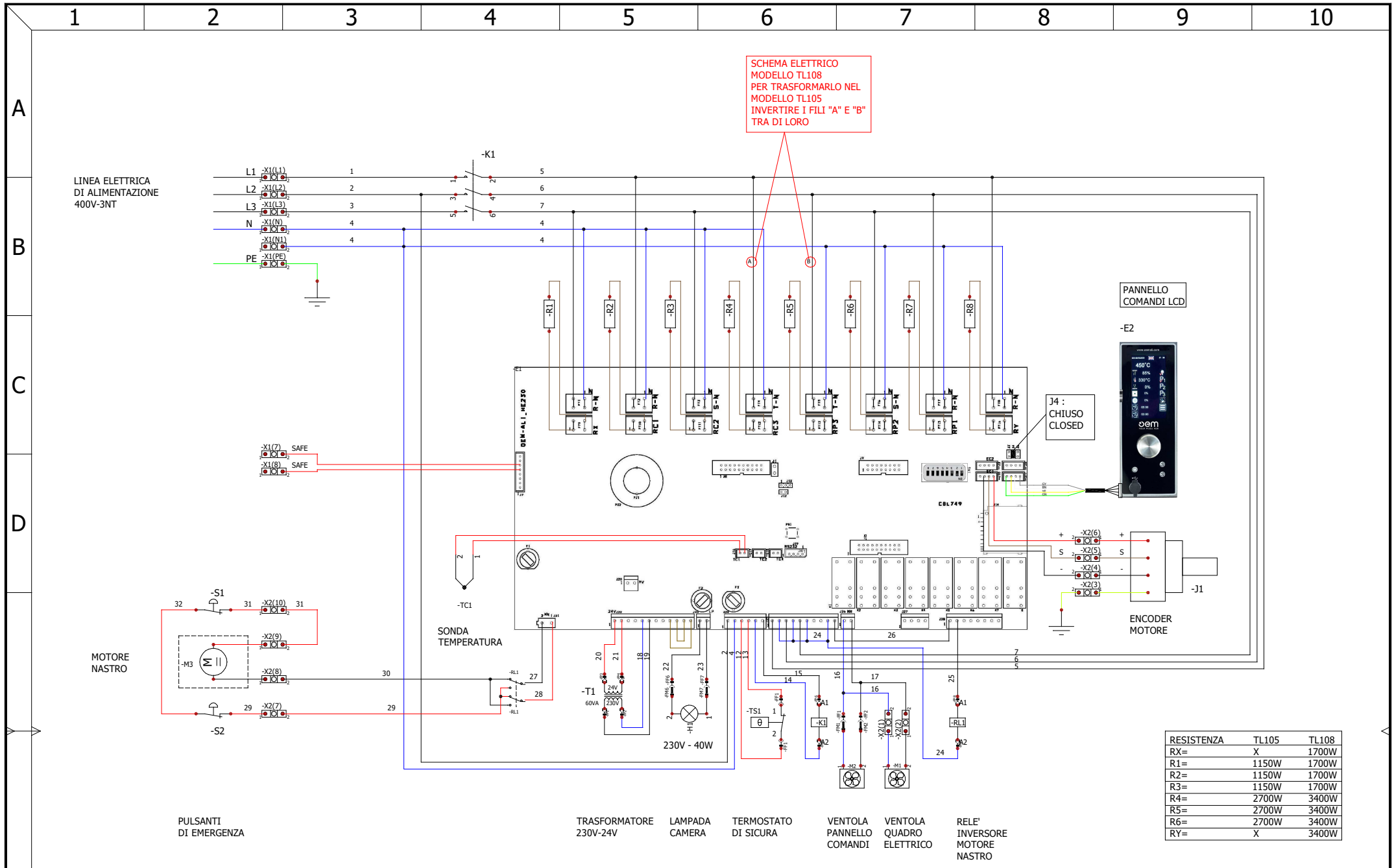
3.1 SCHÉMA - TL105-108

OM23.00501

Album documenti

Document book

 			Tensione/Voltage (V)		
			Potenza/Power (Kw)		
			Frequenza/Frequency (Hz)		
			Corrente elettrica/Electric current (A)		
			Grado di protezione/Degree of protection (IP)		
			Varie		
				0	
0	18/11/2020	enfanell	Descrizione/Description TL105/TL108 V380-416 3N		
OEMALI Spa Viale Lombardia,33 46012 Bozzolo (Mn) Italia			Ufficio/Office	Progettista/Designer	Pagina/Page
			Ufficio Tecnico	Enrico Fanelli	1
			Codice/Code	Data/Date	di/of
OM23.00501	24/11/2020	3			



www.oemali.com



www.aligroup.com

Schema elettrico / Electrical scheme

Schema elettrico

Descrizione/Description

TL105/TL108 V380-416 3N

Ufficio/Office

Ufficio Tecnico

Codice/Code

OM23.00501

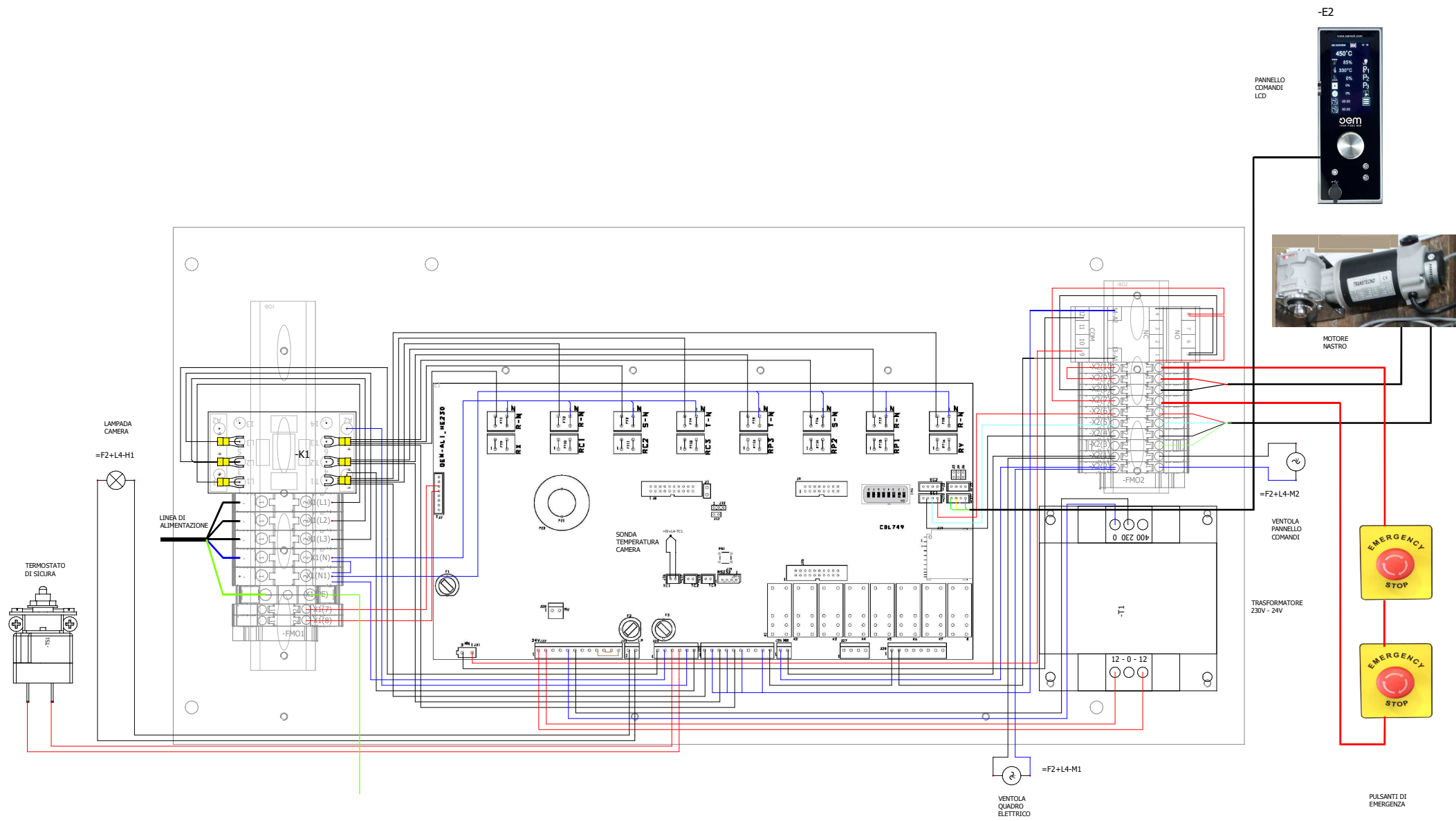
Progettista/Designer

Enrico Fanelli

Data/Date

24/11/2020

Cod. Var. Vaporiera:		Rev.	0
Cod. Var. Camino:		Pagina/Page	2 3
Cod. Var. Mot.camino:			
Cod. Var. Resistenze:	OM22.00216		
Cod. Impianto:	OM22.00214		
Cod. Cablaggio:	OM22.00215		
0	18/11/2020	enfanell	
Volt:		Hertz:	
KWatt:		Grado IP:	





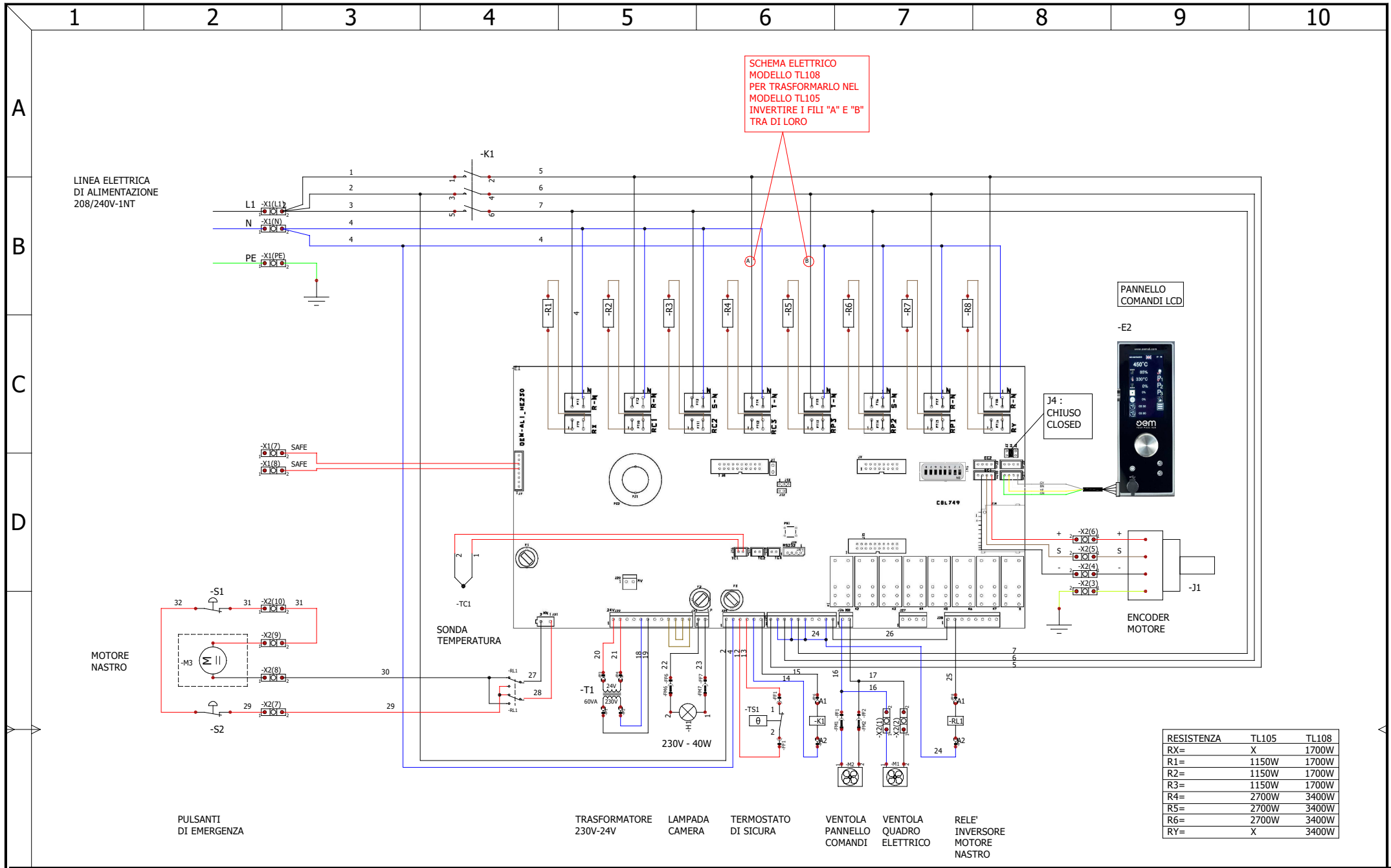
0	18/11/2020	imfanell	Ufficio Tecnico Enrico Fanelli	Descrizione: TL105/TL108 V380-416 3N	Revisione: 0
			Viale Lombardia,33 46012 Bozzolo (Mn) Italia	Cod. Impianto: OM23.00501	Cod. Cablaggio:
					Foglio n° 3

OM23.00503

Album documenti

Document book

 			Tensione/Voltage (V)	V208-240/1NT	
			Potenza/Power (Kw)		
			Frequenza/Frequency (Hz)		
			Corrente elettrica/Electric current (A)		
			Grado di protezione/Degree of protection (IP)		
			Varie		
				0	
0	03/06/2021	enfanell	Descrizione/Description TL105/TL108 V208-240/1NT		
OEMALI Spa Viale Lombardia,33 46012 Bozzolo (Mn) Italia			Ufficio/Office	Progettista/Designer	Pagina/Page
			Ufficio Tecnico	Enrico Fanelli	1
			Codice/Code	Data/Date	di/of
OM23.00503	03/06/2021	3			



www.oemali.com

www.aligroup.com

Schema elettrico / Electrical scheme

Schema elettrico

Descrizione/Description

TL105/TL108 V208-240/1NT

Ufficio/Office

Ufficio Tecnico

Codice/Code

OM23.00503

Progettista/Designer

Enrico Fanelli

Data/Date

03/06/2021

0 03/06/2021

Volt: V208-240/1NT

KWatt:

enfanell

Hertz:

Grado IP:

Cod. Var. Vaporiera:

Cod. Var.Camino:

Cod. Var.Mot.camino:

Cod. Var. Resistenze: OM22.00216

Cod. Impianto: OM22.00222

Cod. Cablaggio: OM22.00223

Rev.

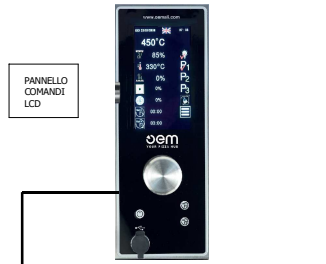
0

Pagina/Page

2

3

-E2



MOTORE NASTRO

=F2+L4-M2

VENTOLA PANNELLO COMANDI

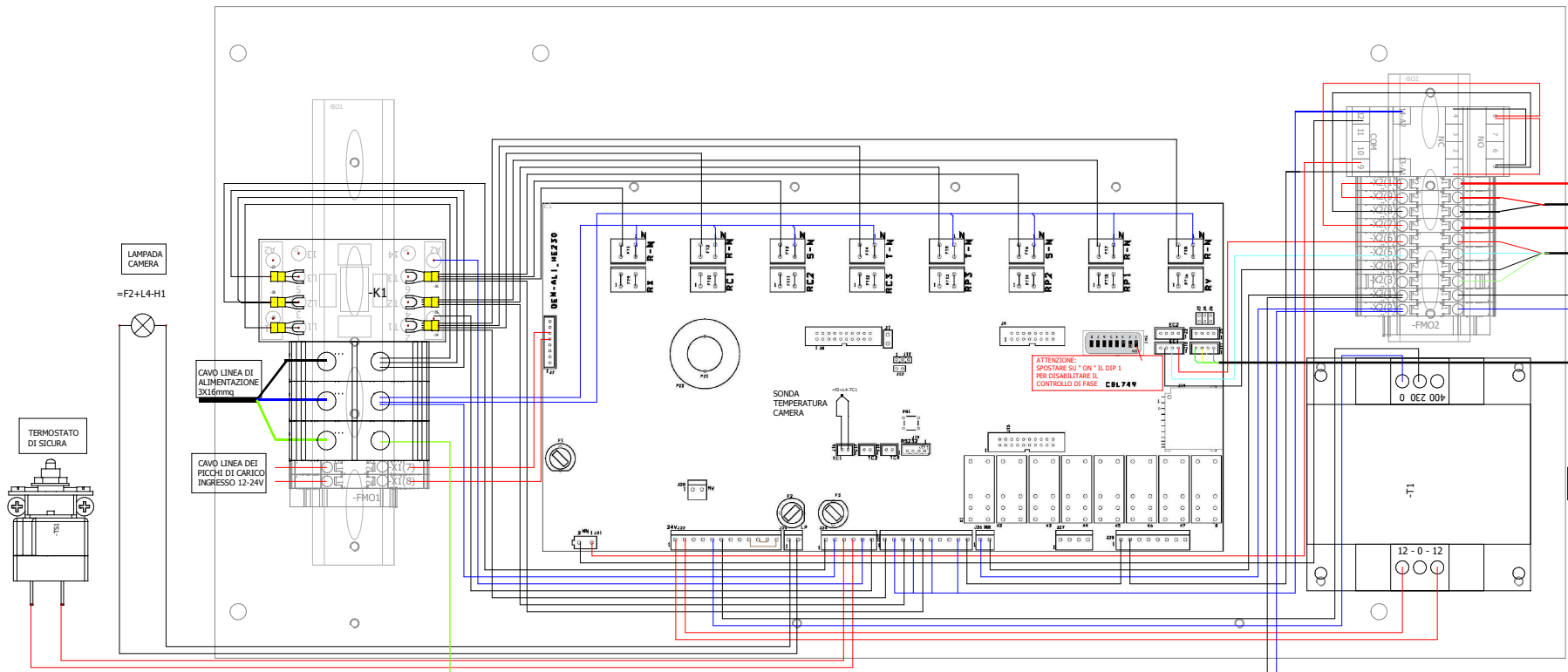
TRASFORMATORE 230V - 24V



PULSANTI DI EMERGENZA

=F2+L4-M1

VENTOLA QUADRO ELETTRICO



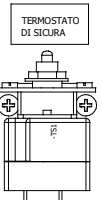
ATTENZIONE: SPOSTARE SU "ON" IL DIP 1 PER DISABILITARE IL CONTROLLO DI FASE COL749

LAMPADA CAMERA

=F2+L4-H1

CAV.DI LINEA DI ALIMENTAZIONE 3X16mmq

CAV.DI LINEA DEI PICCHI DI CARICO INGRESSO 12-24V



TERMOSTATO DI SICURA

0	03/06/2021	imfanelli	Ufficio Tecnico Enrico Fanelli	Descrizione: TL105/TL108 V208-240/INT	Revisione: 0
			Viale Lombardia,33 46012 Bozzolo (Mn) Italia	Cod. Impianto: OM23.00503	Foglio n° 3

